

# 1060加工中心报价 线规立式加工中心

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 1060加工中心报价 线规立式加工中心                          |
| 公司名称 | 山东海特数控机床有限公司                                 |
| 价格   | 298000.00/台                                  |
| 规格参数 | 行程:1100*600*600<br>工作台:1200*600<br>机床重量:9.2吨 |
| 公司地址 | 滕州经济开发区（注册地址）                                |
| 联系电话 | 15725685099                                  |

## 产品详情

1060加工中心价格多少钱是大部分客户常问的问题，不同配置价格不同，海特数控，20年专注加工中心的生产和研发。

### 1060加工中心厂家介绍

山东海特数控机床是生产数控加工中心机床设备的厂家，引进德国机床的设计理念和制造技术，结合自身丰富的生产制造经验，自主研发出立式加工中心、卧式加工中心、龙门加工中心、数控铣床、数控加工中心等功能实用，工作可靠，深受广大用户的好评。

### 1060加工中心参数

X坐标行程 mm 1100

Y坐标行程 mm 600

Z坐标行程 mm 600

工作台规格 (长) mm 1200

工作台规格 (宽) mm 600

工作台载重 kg 1000

主轴中心至立柱导轨面 mm 675

主轴端面至工作台平面 mm 150-750

X、Y、Z切削进给量 mm/min 1-6000

X、Y、Z快速移动速度 m/min 24/36

主轴转速范围 r/min 50-8000

主轴锥孔 BT40/50

主轴电机功率 kw 11/15

工作台T型槽/槽宽/槽距 mm 5/18/120

定位精度 mm  $300 \pm 0.005$

重复定位精度 mm  $300 \pm 0.003$

机床轮廓 长/宽 m 3.4/2.4

机床重量 T9.2

[自定义字符]配置

1.台湾 主轴(皮带式传动)

2.台湾 丝杆 (C3级)

3.硬轨：Y向4轨，滑动面贴塑(硬度55°以上)

4.线规：Y向4轨，重载型滚柱线规(可重切削)

5.德国FAG/日本NSK轴承 (P4级)

6.台湾圆盘刀库 (容量24T)

7.电器箱冷热交换器

8.自动润滑系统

9.冷却水泵

11.XYZ三轴护罩

12.工件冷却两水一气

13.三色警示灯

14.地基螺丝及垫块

15.作机维护使用手册

16.RS232、CF卡与USB接口

17. 立体封闭式防护

选配部件：

系统：北京凯恩帝、台湾新代、日本三菱、日本FANUC(发那科)、德国西门子等。

第四轴、第五轴等。

可根据客户要求设计开发，产品的配置不同价格也不同，请购买前咨询好

确定是要硬轨还是线轨，对系统的要求，对刀库的要求是否要求主轴中心出水，排削器，主轴油冷机等!

1060加工中心相关内容

加工中心作要点：

.为了简化定位与安，夹具的每个定位面相对加工中心的加工原点，都应有的坐标尺寸。

.为保证零件安装方位与编程中所选定的工件坐标系及机床坐标系方向一致性，及定向安装。

.能经短时间的拆卸，改成适合新工件的夹具。由于加工中心的辅助时间已经压缩得很短，配套夹具的装卸不能占用太多时间。

.夹具应具有尽可能少的元件和较高的刚度。

.夹具要尽量敞开，夹紧元件的空间位置能低则低，安装夹具不能和工步轨迹发生干涉。

.保证在主轴的行程范围内使工件的加工内容全部完成。

.对于有交互工作台的加工中心，由于工作台的移动、上托、下托和旋转等动作，夹具设计必须防止夹具和机床的空间干涉。

.尽量在一次装夹中完成所有的加工内容。当非要更换夹紧点时，要特别注意不能因更换夹紧点而破坏定位精度，必要时在工艺文件中说明。

.夹具底面与工作台的接触，夹具的底面平面度必须保证在0.01—0.02mm以内，表面粗糙度不大于Ra3.2um。

1060加工中心价格

一、加工中心可以加工产品吗

加工中心是CNC加工中心的另一种叫法，加工中心这种叫法在珠三角地区比较多。加工中心是一种用于加工复杂零件的高效率自动化机床，是世界上产量、使用最广泛的数控机床之一，综合能力比一般的铣床强很多。加工中心可以加工的东西多种多样，涉及不同行业的零部件生产。有的客户就问，加工中心可以加工产品吗?厂家给出的答案是，可以。但是加工中心所能加工的产品和客户说的产品未必是同一个概念。

## 二、加工中心可以加工什么产品

加工中心所生产的产品不用说，肯定是金属产品，那么哪些才算是产品呢？加工中心所加工的产品通常都比较轻小，所以大部分都使用小型机床来加工，常见的产品有：手机金属外壳、摄影器材外壳、还有各种铝壳的加工。这种在加工中心加工上都被称之为产品。加工中心所加工的产品主要用于IT/电子行业、光纤通讯行业、医疗器材制造、汽车配件等等，大部分材料都是铝或者铝合金。这些产品都有这共同的特点：轻小、精密、外管有较高要求，特别是手机外壳这类，对于表面光洁度有很高的要求，一般需要用高速机床来加工。

## 三、加工中心加工产品型号推荐

正常来说，我们不会用一些行程很大的加工中心去加工产品，也就是不用大型立式加工中心加工产品，并不是这种机型不能加工产品，而是会使得机床大材小用。用于加工产品的加工中心一般都是小型级，也就是小型加工中心、高速加工中心、钻攻中心这类小型机。