

汕尾万向旋转吊环 旋转吊环 平力旋转吊环厂家

产品名称	汕尾万向旋转吊环 旋转吊环 平力旋转吊环厂家
公司名称	东莞市平力五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村孙尔排路6号一栋1楼
联系电话	13537034575

产品详情

强力环生产工艺流程:

棒料 剪床下料 500kW中频感应电炉加热 250kg空气锤制坯 10000kN摩擦压力机锻造成形 2500kN机械压力机去飞边 1000kN机械压力机冲孔 空气炉调质处理 喷丸清理 表面防锈处理 包装.

生产同一批产品我们尽量选用同一炉号的材料,因此原材料不可能导致破断拉力高低起伏太大.锻造加热我们采用中频感应电炉,并用远红外线测温计监控,加热后的坯料温度均一性能够得到保证,因此也排除了锻造加热因素的影响.在热处理阶段,我们做了大量的试验,尝试过调整热处理加热温度、保温时间、装炉量、工件间隔以及淬火介质的温度等热处理工艺参数,但都不能从根本上消除拉力不稳定的现象,因此也不可能是热处理的原因.其余象下料、去飞边、冲孔及表面处理等工序更不可能对拉力产生太大的影响.因此,用排除法分析原因只能是制坯和锻造成形工序.强力环主要用在绳索或链条的末端或中间,用于吊装货物,因此其质量,特别是拉力非常重要.

平力旋转吊环设计用于重型载荷的提升,它能够满足用户使用的需求.前卫的设计与构造使其具有可靠的性能.它能够适合于各种材料和各种不同形状重物的提升.采用了滚珠轴承设计,使其形状吊环能够进行360度的旋转.旋转吊环的自由旋转使其中的工作更加的自由,容易处理,可以自动旋转到载荷方向.

先进的产品更加提升了用户作业的效率,并且新的设计理念更加的人性化.旋转吊环即螺栓型吊点作为索具连接件,根据吊装需要可单独使用,也可和各种索具配套使用,其产品规格、品种齐全.我公司产品规格有:M8/M10/M12/M14/M16/M20/M22/M24/M30/M33/M36/M39/M42/M45/M48/M56/M60/M64/M72等多种规格,供您选择.

我们应如何正确的捆绑吊物?

在整个起重搬运作业中,先是将吊索具准备齐全,并进行安全检查.接下来是捆绑吊物,捆绑吊物对于作业意义重大,也关系到整个作业的工作效率以及安全隐患问题.

在捆绑吊物时要对吊物及吊索进行检查,吊物要切断与周围一切物体的联系,防止超载;需清楚吊物表面的杂物,并捆绑牢靠,杜绝重物滑落的可能性;吊物捆扎部位如有棱角或尖锐毛刺应加以衬垫,避免损坏吊装带及其他索具;吊装带在系好后,不得留有绳头,以防止在起吊过程钩挂人或物.

对吊装带、钢丝绳、链条、棕绳等索具应根据吊物来选择合适的种类规格,以此达到良好的e效果.