

# 耐低温pei原料 pei原料 川澳塑胶厂家直销

产品名称	耐低温pei原料 pei原料 川澳塑胶厂家直销
公司名称	东莞市川澳工程塑料原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段67号807室
联系电话	13929406840

## 产品详情

pei原料模具温度是多少？川澳塑胶提供成型技术

pei原料树脂应始终使用调温式模具进行注塑。模具温度由表面高温计进行测量，应保持在107 到177 的范围内。不过pei原料\*ATX树脂牌号只能在149 以下的模具温度下进行注塑。超过此模具温度可能导致银纹。为增强性能和延长使用周期，应为大多数pei原料树脂部件选择93 的温度。成品部件的最终使用测试可以确定此温度是否适合特定的应用。如果采用建议范围内的中间温度，则通常可以在部件外观和使用周期方面获得很好的效果。

东莞市川澳工程塑胶原料有限公司--主营：聚醚醚酮peek、聚醚砜pes、聚醚酰亚安pei、聚砜psu、聚亚苯基砜ppsu、聚苯硫醚pps、peek板棒、pei板棒、pps板棒、pes板棒等高温工程塑料，厂家直销、规格齐全、型号齐全、货源稳定、质量保障、价格实惠、售后无忧。可按要求定制配色加工。

pei原料价格？--川澳工程塑胶厂家直销、价格更实惠

聚醚酰亚安pei原料具有很好的刚性和强度，尤其是玻璃纤维和碳纤维增强后的PEI，在高温和应力下的长期抗蠕变性允许其在许多结构设备中代替金属和其它材料。在可变温度、湿气和频率条件下表现出很好的电性能。在GHz频率下的低损耗因数使聚醚酰亚安pei原料具有很高的微波可穿性。它的离子型污染物低水准，在 250F100% R . H . 和207kPa下120小时用水提取后的导电率，在20兆欧以上，它可用作电子传感器元件的绝缘材料。这也是聚醚酰亚安pei原料可替代许多金属制造产品的主要原因。

pei原料熔融温度是多少？

由于pei原料树脂具有良好的热稳定性，常用熔化温度为338 到339 。通常，大多数应用的熔化温度为357 到385 。超过382 的温度可能导致变色，这是因为某些颜色的色素无法承受较高的处理温度。pei原料ATX树脂牌号应在较低的温度下加工，通常在310 到371 的温度范围内进行。玻纤或碳纤增强的pei原料2100、2200、2300熔融温度通常会比pei树脂1000-1000、1010-1000的熔融温度相对高些。

东莞市川澳工程塑胶原料有限公司--主要生产销售特种高温工程塑胶原材料，厂家直销，价格实惠，货源稳定，质量保障。可提供UL黄卡、MSDS、SGS、FDA等报告。欢迎来电洽谈，期待与您的合作！