

节能加热圈效果怎样 汉牛 东营市节能加热圈

产品名称	节能加热圈效果怎样 汉牛 东营市节能加热圈
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

产品详情

汉牛科技是一家致力于为企业 提供节能环保新能源产品及服务的高新技术企业。主要做节能加热圈、纳米红外电热圈、注塑机节能加热圈，汉牛节能加热圈可替代铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈并实现节能，汉牛节能加热圈、节能加热棒生产线作为国内生产注塑机电热整体节能产品的厂家，欢迎来电咨询！

高品质注塑机节能热圈获得了众多采购商的青睐，低品质的注塑机加热圈增加更换加热圈的时间成本，各行各业人工成本高，工业机器人正在抢走你的职位，抢走你的饭碗，节能加热圈效果怎样，自动化程度普及，注塑机换加热圈频率必然要求要降低，机器人将替代部分人工，用工成本高。未来注塑工业对注塑机加热圈的寿命，可靠性要求越来越高。

汉牛科技纳米红外节能加热圈知名客户涵盖：格力、高露洁、美的、好媳妇等众多品牌客户。

汉牛节能加热圈针对目前市场上常用注塑机的规格，按原装注塑机加热圈的参数要求重新设计节能加热圈，目前市场趋势及成本考量可以把铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈替换为节能加热圈，为企业节约成本是我们的方向；

	红外节能加热圈	保温罩	特别说明
节电率	高 可达80%	一般20%~40%之间	红外加热圈会提升电热转化效率，因此节能率会比保温罩更高
生产方式	定制生产	定制生产	红外加热圈流程更为复杂

安装方式	多采用扣子的方式	多采用魔术贴	保温罩内部还是普通加热圈，维修室仍需要松螺丝
成本投入	较高	一般	红外节能加热圈的结构、材料以及人工成本比保温罩更高。

从红外节能加热圈与保温罩对比可见，红外节能加热圈引起从保温及提升电热转化率等两个层面来实现更高节能，而保温罩主要是从保温的角度提升节能率，因此红外节能加热圈具有更高的节能率，红外节能加热圈已经改变了传统加热圈的加热方式，从根本上就需要定制，因此投入成本会比保温罩更高。在之前熊老师编著的加热圈节能市场分析报告经常提及的电磁节能加热圈因为其高昂的售后服务成本几乎已经退出注塑机加热圈节能市场的竞争。

HANIUS汉牛注塑机红外节能加热圈强化了保温效果，巴中市节能加热圈，改变了接触式传递热方式。在节能，节电，加热速度，工作时间，发热效率都要比传统的电阻丝加热要好很多。而且改造后的回本时间短，一般一年就可以收回所有的改造费用。

节能电热圈表面温度过高的解决方案探讨

节能电热圈表面温度过高的解决方案探讨，本文作者熊定生具有6年的注塑机节能领域从业经验，今天就节能电热圈表面温度过高的问题进行探讨，在讨论表面温度高的问题，我们就要考虑传热途径的问题，节能加热圈多采用优质不锈钢外壳或者比较薄的不锈钢材质。这两种材质的特点就是热传导能力较强。

而热传导和温度差有很大的关系，注塑机的料筒温度设定一般都在250 左右，而现在的节能加热圈从承重的角度考虑，纳米远红外节能加热圈，节能加热圈外壳与料筒的接触点之间都是采用了不锈钢或者高品质不锈钢材质。因此内部的热才得以从结构件传导至外表面。

从以上的结论来看，那么只有从以下两个方面来降低表面温度：

- 1、减少料斗接触面与外表面之间的结构支撑或者采用可焊接，但是导热能力较差材料作为截面材料来完成结构的完整性。目前伟川科技在截面的设计上已经减少了内表面和外面的接触面积的设计，因此在同等保温隔热材质下，伟川科技的表面温度后较其他低5 以上。
- 2、热传导和温度差有很大的关系，要降低表面温度，在保持整个节能加热圈结构不变的情况下，就只有降低内表面接触面的温度。注塑机针对不同材料有着不同的温度设定，而且是及其严格的，因此只能在节能加热圈和螺杆料筒之间填充隔热材料，减少热直接传递到节能加热圈内表面的强度。也可以降低节能加热圈的表面温度。

节能加热圈效果怎样-汉牛-东营市节能加热圈由汉牛节能环保科技（广州）有限公司提供。汉牛节能环保科技（广州）有限公司（www.hanius.com）是广东广州,电热设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在汉牛节能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创汉牛节能更加美好的未来。

