

# 纳米红外线加热圈节能吗 铁岭市纳米加热圈 汉牛

产品名称	纳米红外线加热圈节能吗 铁岭市纳米加热圈 汉牛
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

## 产品详情

选择HANIUS汉牛注塑机纳米红外电热圈节能改造的原因？

汉牛科技为客户提供节能加热圈、注塑机节能发热圈，可有效降低注塑机炮筒温度，实现注塑机炮筒部分的节能。汉牛科技致力于中国高端节能加热圈的研发、生产与销售工作，目前已经改造的机台超过20000台注塑机，我们承诺为客户实现30%以上的节能。降低注塑机炮筒温度，降低车间温度，实现生产节能，选择汉牛品牌。

### 注塑机电热系统节能改造上的可行性分析

#### 3.1 注塑机成型工艺过程及加热原理

注塑机成型工艺是一个按照预定的周期性动作过程，即以合模——射嘴前进——射胶——保压——溶胶、冷却——开模——取出制品——将被注塑件放入模具中——合模等加工工序达到某件产品成型。

注塑机加热方式为电阻丝加热，通过接触传导方式把热量传到料筒上。

#### 3.2 电阻丝加热及传导的缺点

采用电阻丝加热只有紧靠在料筒表面内侧的热量才能传到料筒上，福建省纳米加热圈，这样外侧的热量大部分散失到空气中，使热能利用率降低，同时导致环境温度上升。且电阻丝加热功率密度低，在一些温度较高的加热场合根本无法适应。

#### 3.3 电热系统在普通注塑工艺中的电能分配

依据注塑机设备工艺的需求，注塑机发热系统耗电占整个设备总耗电量的43%左右，这样看来改造原由的发热系统使其热利用率提高、使热传递的速度加快具有很大的节能潜力。

#### 四． 注塑机红外节能电热圈节能改造的优点

注塑机电热系统节能改造，注塑机纳米红外电热圈节能改造。

汉牛科技是一家致力于为企业提供节能环保新能源产品及服务的高新技术企业。主要做节能加热圈、纳米红外电热圈、注塑机节能加热圈，汉牛节能加热圈可替代铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈并实现节能，汉牛节能加热圈、节能加热棒生产线作为国内生产注塑机电热整体节能产品的厂家，欢迎来电咨询！

高品质注塑机节能热圈获得了众多采购商的青睐，低品质的注塑机加热圈增加更换加热圈的时间成本，各行各业人工成本高，工业机器人正在抢走你的职位，抢走你的饭碗，自动化程度普及，注塑机换加热圈频率必然要求要降低，机器人将替代部分人工，用工成本高。未来注塑工业对注塑机加热圈的寿命，可靠性要求越来越高。

汉牛科技纳米红外节能加热圈知名客户涵盖：格力、高露洁、美的、好媳妇等众多品牌客户。

汉牛节能加热圈针对目前市场上常用注塑机的规格，按原装注塑机加热圈的参数要求重新设计节能加热圈，目前市场趋势及成本考量可以把铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈替换为节能加热圈，为企业节约成本是我们的方向；

#### HANIUS汉牛科技纳米红外节能加热圈案例解析

汉牛在东莞周屋某企业推动了纳米红外节能加热圈的项目实施，在该项目实施前，笔者与东莞百业五金电子城采购德力西电子计数电表用于项目改造前的数据测试，经过观察两天的用电数据，共计耗电26.6度电，平均一天耗电量为13.3度电。

安装好纳米红外节能加热圈之后，在连续工作5个工作日之后再核算每天的数据，采集与2019年8月12日下午2点半左右的数据为65.55度电，在2019年8月13日下午2点半左右的数据为69.35度电，每天耗电量在3.8度电。

经过评估该项目综合节电率为71%，超乎了客户的想象，从而也给项目验收带来了麻烦，客户不相信能节省这么多。后来经过客户的反复验证，才终于接受这个铁证如山的数据。采购告诉笔者“我去摸过红外节能加热圈，的确可以摸，纳米红外线加热圈节能吗，还是有点烫”，笔者回答到“泡个脚40来度都会觉得烫啦，纳米加热圈厂家，你还能摸加热圈，纳米加热圈公司，说明也就50来度的表面温度了。”

目前该项目已经确定批量实施，红外节能加热圈就是这么神奇的存在，它克服了普通加热圈的所有缺点。从而带来了确认无误的节电效果。

纳米红外线加热圈节能吗-铁岭市纳米加热圈-汉牛由汉牛节能环保科技（广州）有限公司提供。汉牛节能环保科技（广州）有限公司（[www.hanius.com](http://www.hanius.com)）在电热设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，汉牛节能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：阿生。