

广州吸塑机厂家 吸塑机 鑫盛龙吸塑机

产品名称	广州吸塑机厂家 吸塑机 鑫盛龙吸塑机
公司名称	东莞市鑫盛龙电业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇田骏路8号1栋201室
联系电话	13631734284

产品详情

道滘吸塑机定制，广州吸塑机厂家，洪梅吸塑机生产，麻涌吸塑机品牌，中堂哪种吸塑机好

有很多客户想购买吸塑机做吸塑项目，但不知如何购买吸塑机，那下边就简单的介绍一下：

一、前期客户咨询：途径一：打电话询价，途径二：发传真询价，途径三：发Email询价，途径四：通过网络聊天工具询价。想购买吸塑机客户必须提供吸塑制品的长、宽、高和所用材料的厚度(或克重)、颜色和型号（PVC、PET、PS、PP），产品数量和生产周期。

二、吸塑机业务人员报价：吸塑制品单价的高低跟以下因素有关：吸塑制品的长、宽、高和吸塑成型的复杂程度；所用材料的类型、厚度和颜色；吸塑产品的后道加工工艺（折边、打孔、封边等）、订单数量和订单周期。报价员会以客户的样品和描述有一个初报价，价格可协调。

三、吸塑设备工艺部技术人员设计：客户对于报价基本认可后，会将要求、实物或是吸塑样品交到业务部，生产调度会要求电脑设计部将客户的实物扫描并结合印刷品的设计，制作出吸塑制品的平面设计图

四、吸塑打样：客户认可电脑设计稿后，生产调度会根据吸塑产品的复杂程度决定采用哪种方式开发模具（石膏模、铜模、铝模），开发周期3-5天。

五、制作生产吸塑模具：样品被客户认可后，通常会下一定数量的生产订单。生产调度会根据产量、吸塑成型的复杂程度决定采用哪种模具量产。生产模具的整个制作周期应为5至7天。

六、吸塑成型生产：采用全自动高速吸塑成型机生产，其基本原理是：将成卷的片材拉进电炉烘箱内加热至软化状态，乘热再拉到吸塑模具上方，模具上移并抽真空，将软化的片材吸附到模具表面，同时将冷却水以雾状喷于成型片材表面，使其硬化，成型的片材再自动被拉至贮料箱，气动裁刀将成型与未成型片材分离，从而完成全部过程。

七、裁切边料：吸塑成型的大版面产品必须经过冲床，用一块刀版分割成为单一的产品。其原理是在冲床的底台上有一大张塑料砧板，将大版面成型产品放在砧板上，并把事先做好的刀模卡在单一产品上，通过冲床的上下运动，裁断出单一的成品。

鑫盛龙电业吸塑机是一家专业研制和生产：各类电子玩具、五金、医疗、食品、礼品等行业产品包装提供优质的真空吸塑成型机械。我们技术力量雄厚，售后服务完善。具有独立研发和生产的能力。在设计技术和生产能力上都处于行业的前列水平！

主导产品有XL-80型，XL88型等系列高速全自动成型吸塑机，XL-8半自动打板机，XL-888全自动成型单头机等。

优质的质量是我们赖以生存的根本，优质的服务是我们继续发展的前提，客户的满意是我们唯一追求的目标。

高埗吸塑机制造厂家，樟木头吸塑机价格，大岭山自动吸塑机厂家，望牛墩pvc吸塑机

吸塑冲切一体吸塑机生产吸塑包装盒主要有以下几个过程：规格设计、模具制作、吸塑成型和切边、检查出货等。吸塑包装的使用能起到物品的美化作用，也将促进包装物的销售，使用包装做销售的产品也相当多，吸塑机，要能真正的体现包装物的特点和发挥包装的作用就要经过精心的设计构思。

正负压吸塑机的规格设计。设计是为了让机器更加适用。以前的吸塑机不用做精心的设计，然而现阶段的吸塑包装形状复杂多变，梅州吸塑机价位，就需要一个符合多种产品生产更加灵活的机器。

模具的制作。全自动吸塑冲切一体吸塑机的模具制作是按照设计的图纸或者是按照实物将模具生产出来，制作过程当中需要注意物品的摆放角度来制作，体现出物品的独特之处，成为一个好的包装卖点。

吸塑机成型。生产时注意产品所需的质量要求，必须通过多个不同的环节，从成型机的质量控制到自动流水线生产，在线上的细心查看，在生产过程当中品检人员需要时刻去做全检查，包装人员也有质检的责任，多重环节确保吸塑包装盒的质量通过。

吸塑裁切一体吸塑机同步裁边。常规吸塑机生产的吸塑包装盒是一整张多个的吸塑产品连成一体，需要使用裁刀将产品单个冲出来。全自动吸塑裁切一体机自带裁切功能，吸塑成型后直接拉料到裁切工位单个成型。

堆叠封箱。这款一体式全自动吸塑机更具有自动堆叠的功能，裁切后的成品直接堆叠成一摞一摞，工人只需将堆叠成摞的成品封即可。

鑫盛龙电业吸塑机是一家专业研制和生产：各类电子玩具、五金、医疗、食品、礼品等行业产品包装提供优质的真空吸塑成型机械。我们技术力量雄厚，售后服务完善。具有独立研发和生产的能力。在设计技术和生产能力上都处于行业的前列水平！

主导产品有XL-80型，XL88型等系列高速全自动成型吸塑机，XL-8半自动打板机，XL-888全自动成型单头

机等。

优质的质量是我们赖以生存的根本，优质的服务是我们继续发展的前提，客户的满意是我们唯一追求的目标。

关于对全自动吸塑机基础知识不了解的请随鑫盛龙小编我一起去看看吧。

吸塑模具：吸塑生产用的模具，成本低的是石膏模，其次是电镀铜模，最贵的是铝模。模具钻有小孔，用于真空吸附热化的硬片，形成吸塑产品。

吸塑：一种塑料加工工艺，河源吸塑机，主要原理是将平展的塑料硬片材加热变软后，采用真空吸附于模具表面，冷却后成型，广泛用于塑料包装、灯饰、广告、装饰等行业。

吸塑包装：采用吸塑工艺生产出塑料制品，并用相应的设备对产品进行封装的总称。吸塑包装制品主要包括：泡壳、托盘、吸塑盒，同义词还有：真空罩、泡罩等。吸塑包装设备主要包括：吸塑成型机、冲床、封口机、高频机、折边机。封装形成的包装产品可分为：插卡、吸卡、双泡壳、半泡壳、对折泡壳、三折泡壳等。

泡壳：采用全自动吸塑机工艺将透明的塑料硬片制成特定凸起形状的透明塑料，罩于产品表面，起到保护和美化产品的作用。

折边：吸塑包装品中有一种叫插卡包装，需要将泡壳的三个边用折边机折到背后，以便在下一道封装工序中，将纸卡插入折边内，形成插卡包装。

热合封口：是一种吸塑封装工艺，用封口机将表面涂有吸塑油的纸卡与泡壳热合在一起，形成吸卡包装。

高频封口：是一种吸塑封装工艺，用高周波机产生高频，将泡壳与泡壳之间粘合在一起，形成双泡壳包装。

托盘：也叫塑料内托，采用全自动吸塑机工艺将塑料硬片制成特定凹槽的塑料，将产品置于凹槽内，起到保护和美化产品的作用。

吸塑成型：就是我们常讲的吸塑，采用吸塑成型机将加热软化的塑料硬片吸附于模具表面，冷却后，形成凹凸形状的塑料。

吸塑裁切：吸塑成型后的塑料产品，经过冲床，将大张的片材用刀模分切成单个产品。

鑫盛龙电业吸塑机是一家专业研制和生产：各类电子玩具、五金、医疗、食品、礼品等行业产品包装提供优质的真空吸塑成型机械。我们技术力量雄厚，售后服务完善。具有独立研发和生产的能力。在设计技术和生产能力上都处于行业的前列水平！

主导产品有XL-80型，XL88型等系列高速全自动成型吸塑机，XL-8半自动打板机，XL-888全自动成型单头机等。

优质的质量是我们赖以生存的根本，优质的服务是我们继续发展的前提，客户的满意是我们唯一追求的目标。

广州吸塑机厂家-吸塑机-鑫盛龙吸塑机由东莞市鑫盛龙电业有限公司提供。东莞市鑫盛龙电业有限公司（www.xisujic.com）是从事“吸塑机，全自动成型吸塑机，正负一体机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：苏先生。