

双面复合岩棉砂浆网格布设备

产品名称	双面复合岩棉砂浆网格布设备
公司名称	廊坊旺益德机械设备有限公司
价格	75000.00/台
规格参数	品牌:旺益德 工艺:精工 产地:河北省廊坊市大城县关家务
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡关家务村（注册地址）
联系电话	18333661915

产品详情

双面复合岩棉砂浆网格布设备

尽可能把岩棉复合板设备放水平，以免岩棉板传送时发生侧向偏离。2.传送皮带要进行对向调方，否则皮带会向一个方向跑偏。3.纵向切割锯盘与横向切割锯盘保证与皮带垂直，且两者之间需要保证对方，目的是让切割出来的板材为纯正的正方体。4.砂浆复合平台上的网格布与塑料膜支架要与各自对应的压碾对方，避免塑料膜出现褶皱，造成成品板材不美观，影响产品质量。机制砂浆岩棉复合板设备技术先将砂浆岩棉复合板设备放在一个合理的地方，需要方便工人马料，出料端要规整方便放料，砂浆水泥岩棉复合板设备在安装时，要尽量放的平整，以防工作台面倾斜，皮带与砂浆水泥岩棉复合板设备跑偏。放好设备以后就可开始安排工人施工，首先把塑料膜，网格布支架按照顺序排列号，将材料的一端伸出放在刮料槽也就是底面刮料槽下部，将刮料槽调整至离皮带您所需要的厚度。开始放料，启动砂浆水泥岩棉复合板设备工作机，根据传送速度工人开始将切好的岩棉条竖立排列于刮好的砂浆之上。岩棉条经过后方压力压碾的施压压力压碾根据需要调节压力，将岩棉条与砂浆紧密结合；注；没有压碾的砂浆水泥岩棉复合板设备是不科学的，后期易造成岩棉与水泥砂浆的脱离。压碾施压完毕后，会经过第二个刮料槽也就是上面刮料槽，砂浆厚度可调，之后经过表面网格布塑料膜铺装后，由第二个压碾施压，算是完成了岩棉双面复合。岩棉复合板设备实现了，自动上料、自动放料、自动计量、自动补水、自动搅拌、自动行走、自动切割。