

无玻纤添充阻燃PA66尼龙原料高阻燃流动性27F-V0

产品名称	无玻纤添充阻燃PA66尼龙原料高阻燃流动性27F-V0
公司名称	广州鑫昇工程塑料有限公司
价格	27.00/kg
规格参数	品牌:广州鑫昇工程塑料有限公司 产品型号:27F-V0 用途:注塑
公司地址	广州经济技术开发区沙湾二街13、15号304A
联系电话	020-82113689 18925135078

产品详情

产品介绍

本产品是无玻纤添充阻燃PA66，具有优异的高阻燃性、高流动性、易加工、脱模性良好。适用于电子连接器部件、电子接插件。

物理形态和储存

产品以干态供货，一般为圆柱状颗粒，用防潮袋包装，便于使用。标包装形式是二十五公斤袋装，也可以跟据协议提供其它形式的包装。所有包装都是密封的，应该在加工使用前才可打开。为避免材料从空气中吸收水分，必须储存在干燥的房间。如果取出部分材料后必须再仔细密封包装。

产品可以无限期地保存在未破损的袋中。经验显示材料储存在散装桶三个月，吸水对加工性能没有任何不良影响。储存在冷藏室的，应使其达到常温平衡，这样颗粒不会有冷凝水。

安全

当产品在建议的条件下加工，熔体是稳定的不会因为高分子降解产生有害的物质和气体。如同其他热塑性聚合物一样，

当给予过度的热能，如过度加热，或者燃烧清洁，产品会降解。详细信息可以参考物质安全资料表。

备注

本资料内容基于本公司目前掌握的知识和经验。由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，因此本公司不排除用户进行试验研究的必要。本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述，图纸，照片，数据，大小，重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致的合同。我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。有关产品有效性，请联系我们或我们的销售工程师。

产品物理性能表

27F-V0

物理性能Physical Properties 数值Value	测试方法 Testmethod	单位 Unit
------------------------------------	-----------------	---------

密度 Density kg/m 1140	ISO 1183	
-------------------------	----------	--

收缩率Shrinkage % 0.7-1	ISO 2577,294-4	
-------------------------	----------------	--

灰分含量Ash content 0	ISO 3451-4	
----------------------	------------	--

熔体温度(差示扫描量热法) 260	ISO 11357-1/-3	° C
----------------------	----------------	-----

机械性能Mechanical Properties

拉伸模量Tensile Modulus 2800	ISO 527-1/-2	MPa
-----------------------------	--------------	-----

拉伸强度Tensile Strength 80		
----------------------------	--	--

拉伸断裂伸长率Elongation at Break 6		
---------------------------------	--	--

弯曲模量Flexural Modulus 2500	ISO 178	
------------------------------	---------	--

弯曲强度Flexural Strength 110		
------------------------------	--	--

筒支梁缺口冲击强度 (23 ° C) ISO 179/1eA kJ/m

筒支梁缺口冲击强度 (-30 ° C)Charpy Notched Impact Strength (-30 ° C) 4

筒支梁非缺口冲击强度 (23 ° C) ISO 179/1eU
68

筒支梁非缺口冲击强度 (-30 ° C)Charpy Impact Strength (-30 ° C)
55

热性能Thermal Properties

热变形温度 A (1.80 MPa) ISO 75-1/-2
75

燃烧性能

Flammability

可燃性Flammability UL-94 0.4mm
V0

注塑加工信息

Injection Molding Processing

干燥温度Drying Temperature ° C
80-100

干燥时间 Drying Time
hrs 4-6

建议的最大水分含量 Maximum Moisture Content %
<0.15

加工(熔体)温度Processing (melt) Temperature
280-300

模具温度Mold Temperature
80-95