

青微全自动水晶餐具包装机可以选配自动供料机

产品名称	青微全自动水晶餐具包装机可以选配自动供料机
公司名称	青岛青微包装机械有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	
公司地址	青岛市四方区鞍山二路36号1栋3单元602户
联系电话	053284852230 15166054655

产品详情

青岛青微公司生产的水晶餐具包装机在日本原装图纸的基础上，增加了自动供料装置，实现自动理料，全自动包装，根据水晶餐具特点而设计,机构合理、运行稳定可靠。包装速度快，特别适合流水线作业。包装形式为全封闭包装，可采用pof膜。

水晶餐具包装机，热收缩包装机，青微包装机，市场占有率99%，性能超稳定，效率超高，节省劳动力，降低成本，提高利润率；

青岛青微公司生产的水晶餐具包装机在日本原装图纸的基础上，根据水晶餐具特点而设计,机构合理、运行稳定可靠。包装速度快，特别适合流水线作业。包装形式为全封闭包装，可采用pof膜。

qw450/590伺服型水晶餐具包装机（全自动热收缩膜包装机）及qw2400热收缩炉为我司主推机型。市场占有率99%（武汉市场有18台我公司设备，主要客户有，武汉艾特，武汉聚金龙，武汉馨悦等所有武汉市水晶餐具生产就销售厂家）；

水晶餐具包装机适用于水晶餐具、航空餐具、消毒餐具、淀粉餐具等产品的外层热收缩包装。

青微水晶餐具包装机的安全措施；

- 1、为保证操作者的人身安全和设备不受损坏，在操作、清洁和维护的过程中，请坚持安全。
- 2、整机安装后，用户应检查各系统在运输及安装过程中是否完好，电器件的固定是否坚固，导线的连接是否可靠，电器元件有无损伤、丢失等。若有上述现象，请予以纠正。
- 3、启动设备前，请拿走机器（包括供料装置和输出装置）上杂物（如工具等）；用盘车手轮转动机器2~3转，确保机器能够自由转动。
- 4、启动设备前，请将所有防护罩关闭。
- 5、每次开车前，请检查定位停车按钮（电控箱面板上）和安全开关（位于横封与下夹输送机之间）的效用。
- 6、设备在运转时，纵、横密封器处的温度可达100~200°甚至更高，不允许触摸密封器，以免造成烫伤或切伤。
- 7、操作者确保自己的头发、衣服和其他物品不要被卷入机器。
- 8、设备运行中，切忌将手超越安全开关，切忌将手置于横密封器所能伤及的范围之内。
- 9、机器运转过程中如果出现异常现象，请立即停机检查，必要时请与我们联系。

一、水晶餐具包装机机械特点及优点：1.该机器可单体或任意成组包装，是针对流水线作业、大批量包装而设计的全自动热收缩包装机。2.根据产品的具体情况，可选配自动供料系统实现供料无人操作，多种形式的输送机，确保物料不会移动或翻滚。3.防切安全离合装置，不损坏包装物，故整体效率高。4.包

装后产品封口呈线装，钢纹清晰美观。

5.由伺服电机、可编程控制器和大型彩色触摸式液晶显示屏等构成控制与驱动核心，极大的提高了整机的控制精度、调速范围、可靠性和智能化程度；制袋成型及切割长度、封口温度等参数的锁定更加精确。6.操作简单，包装范围大：通过调整模具的尺寸，可包装不同的产品。7.机器运行稳定，坚固耐用、使用寿命长：图纸采用日本原装设计，机构合理，主体框架采用12mm厚的钢板，并经时效处理，机身不变形。主要电器件采用日本、德国等品牌产品，精工制作，确保高品质。

8.可为您节约5-10%包材成本：凭借我公司丰富的制作经验，经特别设计，所用包材幅宽比原先窄20-40mm。9.切刀使用寿命长，切口美观：切刀采用高强度高硬度进口材料制作。10.产品包装收缩效果更美观：收缩炉采用双层保温炉体、内胆全不锈钢制作，双温双控，炉体内热循环风处处均匀，收缩效果更好。11.废品率低--横封采用管式加热，纵封采用回流环，封切的效果更美观，废品率有效的降低，使用寿命更长。

12.表面采用喷塑处理\色泽柔和,感官舒适,质地坚硬,档次高雅,且耐磨\耐蚀.抗碰撞,适合在恶劣,严酷的条件下长期使用。13.伺服电机驱动实现包装机的送料、送膜、纵封、横封和输出，简化了机械传统系统，去除了传统包装机采用的无极变速箱、差速箱、追踪电机等机械机构，使包装机的运行更加平稳可靠，显著降低机械噪音和机器故障率。14.包装机的操作、维护和日常保养更加方便简单，降低了对操作人员的技能要求。用户可在控制面板中设定多种产品的包装参数，使用时只需从存储器中调出相应的数据并执行，即可进行包装作业。15.具备自动监控功能，自行诊断包装机运行过程出现故障的原因并显示解决办法。

二、水晶餐具包装机电器特点：1.采用进口plc控制2.交流电机附置变频器，实现无极变速控制，运行过程中可动态调整。3.新式纵封加热，能在低温装态下封合，减少停车烫膜。4.热收缩炉高效双温区，自动温控。5.高效热风循环，保证收缩质量。

三、热收缩炉网带优势：

1、特氟龙网带采用德国技术生产的网带热交换迟缓，携带热量少，具有耐高温，耐磨，抗拉伸等诸多优点，成为包装行业的主流配置

2、不锈钢管式网带 该网带采用不锈钢管上套耐热硅胶管，包装物在输送带向前输送时，不锈钢管可旋

转，使包装物底部与不锈钢管有相对运动，减少底部压痕，提高收缩质量，适合质量比较大的收缩

3、不锈钢网带 该网带具有网面平整、强硬度高、抗腐蚀性强、抗拉强度大、透气性能好、不易变形、经久耐用等特殊功能，适合于质量较大，带有腐蚀性的行业使用。

四、水晶餐具包装机技术参数：生产效率：30-180包分钟（以膜材质厚度定位）

包装机尺寸：长5100*宽1000*高1700mm 主机功率：4kw 电源：380vac 包装材料：pof

热收缩膜重量：1100kg

五、水晶餐具包装机热收缩炉特点及参数：

1.超大量风机，产品热缩后迅速冷却定型2.两台大功率电机，保证足够循环风量3.日本fuji电源总掣、品质保证4.采用原装进口变频器控制，无级调速5.进出炉口均配有隔热挡板6.原装进口隔热廉，大大减少热能损耗7.备有普通及密轴型多种选择，包装小件物品亦都不会移位8.配有底角螺栓，可与不同高度生产线配套使用9.不锈钢加热器，升温快、使用寿命长达5-10年10.蜗轮蜗杆减速箱及大功率电机确保运输平稳、无抖动11.底部装有脚轮可自由移动机器12.特别设计的风道系统，产品受热均匀

外形尺寸：2400*600*1650 mm 炉腔尺寸：300*200*2000

mm 毛重：400kg 电源及总功率：3相4线/380v/16.2kw

我公司拥有多年生产经验。是国内水晶餐具包装机制造商，还可提供静电封水晶餐具包装机。