

供应铝板带刷辊

产品名称	供应铝板带刷辊
公司名称	合肥普利丝工业刷有限公司
价格	.00/根
规格参数	品牌:普利丝 型号:PLS-005 产地:中国安徽
公司地址	合肥市包河区乌鲁木齐路天瑞大厦B座5楼501-502号(注册地址)
联系电话	18154118115

产品详情

铝板带是铝板和铝带的合称，都是有铝锭热轧后冷轧多次轧制而成因形态要求略有区别，铝板和铝带的生产工艺上所用到的刷辊类近，故统称铝板带材刷辊。在生产工艺上各条产线在使用刷辊达到清洁抛光的目的是略有不同，但总体集中在下列几个工艺上用到刷辊以达到保证生产品质的要求。

一，热轧机清辊刷。热轧机清辊刷的目的是将热轧时粘贴在轧辊辊体表面铝粉等污物去除，传统工艺采用钢丝刷。由于钢丝脆性容易断丝，在轧辊表面容易划伤。目前

二，有效的还是内喷式磨料刷，一般选用180#尼龙磨料丝，刷丝的密度不低于50%。由于尼龙熔点低，在偶然水量不足的情况下会发生刷丝烧糊现象，不少厂家已开始使用耐高温磨料丝，但价格相对高一些。

三，冷轧机清辊刷。近年,冷轧机轧辊的清辊开始引起众多厂家的重视,冷轧机的清辊除了清除轧辊表面的污物外,不能划伤辊体表面,经和明泰铝业多年的合作经验,选用0.5mm以下的磨料丝,刷丝长度控制在一定的范围内,保持刷丝密度在60%以上,由粗到细进行多道的抛光为更优方案。

四，镜面板抛光刷。由于铝板带材本身的粘性易氧化的缺陷,铝板带材的镜面板抛光是长期困扰铝板带材生产企业的难题。为此经和河南明泰铝业多年的合作试验,选用320#-3000#金刚石刷辊是一种很好的解决方案。

五，轧辊镜面抛光刷。轧辊的镜面抛光是铝板带行业一大难题,目前大多数厂家仍采用砂带抛光的方案,费时费力。轧辊镜面抛光刷新方案是用PEEK为材料加入5000#的磨料做成盘刷,配专用设备进行抛磨,原来用5天的抛光时间,现只用2小时即可达到0.001的镜面效果。

六，拉弯机清洗机。在清洗线中靠后一道工序中无外乎要加一套橡胶挤水辊,由于橡胶辊本身不能吸水的缺陷,致使大量的水份要靠后续的烘道来烘干,耗能量非常大,稍有不慎会在板带表面留下水渍,直接影响铝板带材外在质量。经不少厂家推算,清洗线很大一部分费用要花在后续的板带材烘干上。一般来说干燥度每上升1%,相当于干燥部烘道所蒸发的水量少5%,也就是说耗电量增加5%。更为严重的是使用旧辊的结垢

现象,残留物挤不干净,使表面形成多余线状结构,表面反射率仅为30%左右。不少厂家使用无纺布辊之后,测试挤水效果提高了5倍以上,大大节约了能源,板材的表面非常干净,非常光亮,反射率达90%以上。过去用橡胶辊一个月就得换一次,铝板带材产量多为1200吨,现在生产4000吨修磨一次,辊子的寿命在2年以上,为厂家大大节约了成本。

七,清水线挤水。拉弯矫清洗机一般是铝薄板生产的靠后一道工序,对板面的要求及其严格,在去除板面上的油污及残留粉末的情况下板面不能有任何划痕,所以刷辊结构选用内喷式刷辊,刷丝选用德国哈尔公司或日本霍太尼公司的多股刷丝,或者选用0.15mm以下的尼龙丝。铝厚板带材清洗可选用0.3-0.5mm尼龙丝。

随着工业设备的轻量化及市场对于高端铝材的需求迅速扩张,如高端汽车业、航空航天业等。铝板带的高端高质量铝合金制品的市场前景巨大,对于产品的质量要求工艺要求也越来越高。故选择一家高端制刷厂家也是直接影响着产品质量,合肥普利丝工业刷在冶金行业有数十年的刷辊制造和修复经验,服务过国内几十家铝企。普利丝工业刷为打造国内冶金行业刷辊主打品牌一直砥砺前行!合肥普利丝工业刷有限公司多年从事专注铝板带刷辊的研究、制造和总结,积累了大量行业经验,另在无纺布刷辊方面也有非常成熟的技术成就,欢迎各大制造商来电咨询。

合肥普利丝工业刷有限公司是一家主营高端工业刷应用市场并集生产·研发·销售于一体的实体型企业。我们产品主要应用于冶金、汽车、高端玻璃等行业。我们本着“质求生·品求冠·诚为本”的经营理念,引进国内外先进刷制品生产设备,吃苦耐劳的技术研发团队,熟练的刷制品生产技工,完善的管理体系和检测设备,为进口产品国产化提供了坚强有力的保障。近年来公司积极和美国杜邦,德国HAHL,日本东丽,香港永锐,慈溪洁达等国内外刷材生产厂家建立友好的供应商合作伙伴关系以及合肥工业大学的战略合作为刷制品增加科技含量,为满足客户对高品质,高要求的高端工业刷系列产品和新品研发打好了坚实的根基;为钢铁,汽车,军工,3D玻璃,电器等行业提供质优价美的研磨,重刷,抛光,清洗,除锈等工业刷辊系产品。您的需求是我们前进的动力,您的满意是我们前进的目标,您的新品要求使我们勇于创新研发,愿和您齐心协力,砥砺前行,互惠共赢,共创美好的明天!