

# 赛镜五金加工 不锈钢罐体内外抛光工艺 不锈钢罐体内外抛光

产品名称	赛镜五金加工 不锈钢罐体内外抛光工艺 不锈钢罐体内外抛光
公司名称	惠山区长安赛镜五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山经济开发区春惠路590号
联系电话	15161596833

## 产品详情

一、拉丝的应用 金属表面处理有多种不同的形式，例如：喷砂（形成哑光珍珠银面）、抛光（形成镜面）、压纹（压制出各种纹理）、电镀（覆盖一层其他金属）、喷涂（覆盖替他非金属涂层），以及拉丝（形成类似缎面效果）。相比其他表面处理，拉丝处理可使金属表面获得非镜面般金属光泽，就像丝绸缎面般具有非常强的装饰效果，犹如给了普通金属予新的生机和生命，所以目前拉丝处理具有越来越多的市场认可和广泛应用。 例如在建筑行业有电梯门板，自动扶梯装饰板，在建筑五金行业中龙头、合页、把手、锁具饰板，等等；橱具如抽油烟机、不锈钢灶具、水槽等等。

而近几年兴起的各种3C数码产品更是将拉丝的应用推向了高潮，不锈钢罐体内外抛光工艺，如笔记本电脑的面板，键盘板等，手机的面板，LCD框面，电池盖板，摄像头的保护滑盖，数码相机镜头滑盖板等。还有其它各种电子产品，例如：Mp3，Mp4，DVD播放器，投影仪等等。

1、表面抛光加工：一般在日用品中比较长用，咱们出产一件产品是经由过冲压而成的五金件，那么冲压出来的边角是很尖锐的，我们就要通过抛光将边角尖锐部分抛成光滑面部，如许在使用的进程中才不会对人体造成危险。

2、喷漆加工：在加工比较大的产品时候都采纳了喷漆加工，不锈钢罐体内外抛光，使五金件防止生锈，比如：日常用品、电器外壳、工艺品等

3、电镀：电镀也是最为广泛的一种加工工艺，经由当代工艺技能对五金件概况电镀，包管产物长期使用下不产生霉变生锈，电镀加工常见的有：螺丝、冲压件、电池片、车件、小饰品等等

## 镜面抛光工艺浅谈

在机械加工过程中，抛光加工技术作为末端加工工艺，可以明显改善机件表面的粗糙度及装饰

效果，不同的抛光加工工艺获得的表面质量各有不同。其中，镜面抛光是常用的工艺之一。

手工镜面抛光的基本步骤：

- 1、用氧化铝砂轮WA400#把前EDM表面白层及过回火层彻底去除；
- 2、用油石条（由粗至幼）打磨表面；
- 3、用SiC砂纸（由粗至幼）打磨表面；
- 4、9 $\mu$ m用木条（软），6 $\mu$ m，3 $\mu$ m用毛毡辊，不锈钢罐体内外抛光厂商，1 $\mu$ m用100%棉，配合钻石膏进行抛光，专业不锈钢罐体内外抛光，若需进行更精细抛光，要确保在无尘环境进行。

当然要达到镜面的表面粗糙度，得使用机械研磨抛光，最大可以达到0.008微米的表面粗糙度。在对机件表面加工过程中，将机械抛光加工、电化学抛光加工等与电沉积工艺、喷涂工艺有效结合，在保证零件高精度的同时，使机件表面达到镜面装饰效果，大幅度提高机件和整体设备的综合使用性能。

赛镜五金加工-不锈钢罐体内外抛光工艺-不锈钢罐体内外抛光由惠山区长安赛镜五金加工厂提供。“无锡抛光厂家,无锡金属加工抛光厂家,不锈钢抛光厂家”就选惠山区长安赛镜五金加工厂（[www.wxsjpg.cn](http://www.wxsjpg.cn)），公司位于：无锡市惠山经济开发区春惠路590号，多年来，赛镜五金加工厂坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。赛镜五金加工厂期待成为您的长期合作伙伴！