

# 江西pe给水管厂家南昌DN160室外塑料自来水管材1.0MPa

产品名称	江西pe给水管厂家南昌DN160室外塑料自来水管材1.0MPa
公司名称	江西运通管业有限公司
价格	35.00/米
规格参数	品牌:运通管 规格:DN160 厂址:南昌
公司地址	小蓝开发区
联系电话	0791-86203360 15270885847

## 产品详情

pe给水管的优越性 我国供水管网建设已普遍采用球墨管，PVC管和hdPE管。由于hdPE给水管材质无毒，故目前欧美等发达国家使用的塑料给水管多为hdPE管。我国是从80年代后期开始使用。现将hdPE给水管与球墨管对比来说明hdPE管在供水工程中的优越性。

3.1 物理化学特性方面 hdPE给水管质量轻，材质环保，长期使用不结垢，不生锈，管道内壁光滑且不随使用时间变化，并可长期保持水质良好；hdPE给水管具有良好的柔韧性，易弯曲成型；管道长度可按用户要求定长供货（小口径管道采用盘卷形式），接口数量少，安装速度快；hdPE管接头与管材一体化，有良好的热熔性，接口可靠性高，密封性能良好；hdPE管抗震动、抗冲击强度高；对地基变化有较强的适用性；hdPE管化学性质稳定，耐腐蚀，耐磨，使用寿命长；且容易回收利用，不产生破坏环境的物质。 3.2 管道水力性能 hdPE给水管的水力坡降 $i=0.000915 \times Q^{1.774}/d^{4.774}$  球墨管的水力坡降 $i=0.00174 \times Q^2/d^{16/3}$  由此可见，在管径、水头损失相同，hdPE管输水量比球墨管提高30%以上；管径、流量相同时，hdPE管水头损失较球墨管减少近40%，有效提高管网的末端压力。 3.3 管道综合造价方面 hdPE管造价通常相当于球墨管的70%左右。在实际应用中，用较小规格hdPE管道代替输水能力相同的球墨管可进一步降低造价。 4 hdPE给水管施工工艺 4.1 管沟槽断面及管道基础处理 管沟开挖断面大小对施工进度及成本有较大影响。通常于地面上预制较长管线以减少管沟的开挖宽度B，一般按 $B=D+0.3m$  (D-管道外径) 确定管沟宽度即可满足要求。管道基础要求平整并有足够的强度，开挖管沟须防止扰动基底原状土壤。基底处于地下水位以下的较软土层时，可采用先垫15cm厚、粒径<50mm厚碎石，再铺5cm厚砂垫层的处理方法，使管道获得长期稳定的支撑。 4.2 管道连接 1) 选择连接方式。hdPE管的连接主要有热熔连接、机械连接、电熔连接等方式。热熔连接法有成本低、管道接口质量好、不需管件等优点而被大量使用。由于存在需配备熔焊设备、接口热熔操作耗时长、技术要求高等不利因素，建议在管道工程比较集中，直线管长且分支少，机械相对集中，管沟无积水的条件下使用。否则也可考虑采用承插柔性接口的hdPE管及配件，目前生产此类产品的厂家较少。法兰连接适于不同材质hdPE管之间和hdPE管与管道附件的连接，同小口径金属管道则采用钢塑接头。电熔连接操作简便、连接可靠，可用于同材质管道的连接，但管件价格高，通常只在特殊位置、施工难度较大时才采用。 2) 热熔连接质量控制要点。热熔连接过程中易出现的质量缺陷及预防措施如下：1接头处或接头附近的管材上出现裂缝：由于设定的温度过高，

产生管材表面碳化，相互熔接的两端材料熔体流动的速率不同；2熔缝出现缺口：熔接压力不足，吸热时间或冷却时间过短，管口切削不平行；3管端错位：由于机具夹具不同轴，管段没有架设水平，操作误差大；4卷边不规范：过窄是熔接压力过大，过宽是吸热时间不正确；5熔接不充分产生假焊：连接的管端面有污染，转换时间过长，热板温度过低；6角度变形：由熔接机和管材安装不当产生管端受力不均；7连接面出现孔洞砂眼：焊接压力不足，冷却时间不足；8外来杂质引起的空隙：加热板处理的不干净或加热板上有水溶剂的存在。4.3 管道敷设 管道改变方向时，可利用管材良好的柔性进行弯曲敷设，弯曲半径须符合要求，例如，管道公称外径D (mm) ≤ 50

时，允许弯曲半径R (mm) =30D；否则须使用弯头。管道穿过井室时，将比hdPE

管大一到二级管径的钢管或钢圈砌在井壁中作为套管，中间填充橡胶或粘土以形成柔性连接。4.4

沟槽回填和管道防护 管道安装完毕应尽快回填，试压应保证管顶填土高度 0.5m。并敷设警示带和示踪线的方法进行管道防护。4.5 管道试压 hdPE管道的水压试验是对管道接口、管材、施工质量的全面检查

。参照《给水排水管道工程施工及验收规范》的规定，要求管道试压每段长度宜 1.0km，在设计工作压力1.5 倍且 0.6MPa 的试验压力下1h各接口不渗漏，即强度试验合格；稳压1h压降 0.05MPa

可判定严密，试验合格。由于hdPE 管材是一种热塑料材料，管材本身具有发生蠕变和应力松弛的特性，与传统性材料(如球铁、钢等)管道不同，水压试验过程中，hdPE 管材发生蠕变会导致一段时间内呈连续下降趋势，试压时间较长，需要注水补压，不应认为管道漏水，故hdPE 管材的水压试验与GB 50268 给水排水管道工程施工及验收规范对压力管道的水压试验不同，判断水压试验的方法与标准也不同，应充分理解PE管道在压力试验期间的压力下降现象。

我们的地址：小蓝开发区小蓝孵化中心1号厂房电话：联系手机：15270885847 期待您的咨询