

## 轻质隔墙板安装机独立创新设计产品

产品名称	轻质隔墙板安装机独立创新设计产品
公司名称	宁津县德冠机械设备有限公司
价格	8000.00/套
规格参数	品牌:德冠 型号:全自动 产地:山东省德州市宁津县
公司地址	山东省德州市宁津县时集镇时集村22号
联系电话	15315852046

### 产品详情

轻质隔墙板安装机的安装程序：（1）清理地面将室内超打部分剔除，清除浮灰。（2）放线：按照设计图纸尺寸以及位置放线（3）配板：根据设计图纸的编号配板，安装前核对编号（4）胶结材料配制水泥：801胶=2：1：0.2（5）接口抹灰A、用棕刷将板的结合面扫净，去除浮灰。B、用801胶刷板的企口以及顶、侧黏结部。801胶水：水=1：1。C、用配制好的胶结材料将企口凸槽刮到面，板的顶部要刮成八字形。（6）立板将圆孔板立起，正位后，用特制撬棍将板顶压粘牢，一侧用人使力推挤，使黏结面密实，然后用木楔将下口背紧，并用靠尺校正无误后止。直与平直，以一个大面为准。（7）板缝处理（A）用腻子刀将裁口缝处挤出的胶结材料刮平，其板缝处理后应看不到板缝。然后钉点焊式钢丝网，随即用配制的胶结材料压平赶实，以保持裁口缝与接口缝初凝一致（板缝指阳角缝，阴角缝及水平缝）。（B）板下口缝隙大于20mm时，用1：1：2豆石混凝土捻口，小于20mm时用1：2.5水泥砂浆捻口，捻口每侧渗入缝内的深度不得小于20mm。（8）木楔规格宽度75mm，长度100~150mm，厚度就具体情况而定，每块板必须背抄手楔。再安装过程中严禁用楔子将板顶起，必须用特制撬棍将板顶起后再用楔子背紧。（9）取木楔、捻楔口上述工序三天后，方能取出木楔，再用上述方法将楔口捻死。取木楔时严禁乱砸乱打松动板子。（10）焊接（遵照设计要求）按设计安装节点图将板与主体墙、板与板上的预埋件焊牢。焊接和焊缝不得高出板面。（11）帖点焊式钢丝网，用钉将钢丝网钉在板缝处，网面不得凸出板平面，然后用胶接压实赶平（12）用胶结料将裁口缝利平。（13）安装顺序非常后一块板安装时侧向用顶压杠将板挤紧校正平直后下木楔，再用处理下口缝隙法捻口。