

CGWK轨道压板，焊接型轨道压板，压轨器

产品名称	CGWK轨道压板，焊接型轨道压板，压轨器
公司名称	河南嘉桓机械设备有限公司
价格	10.00/套
规格参数	
公司地址	河南省长葛市金英路与黄河路交叉口
联系电话	17516979960

产品详情

一,CGWK系列的特性:

(1) CGWK底座板采用两面侧焊或三面围焊与刚吊车梁上翼缘焊接,可保证吊车横向水平力平稳均匀地传给吊车梁,并且避免在吊车梁上翼缘大量开孔的缺陷(2) CGWK底座板和上扣板成球铰联结.因此在横向水平力作用下,允许产生偏摆,可减缓吊车横向冲击对吊车梁及制动系统等结构产生的危害(3) CGWK底座距离轨道底边1mm左右,对限制轨道左右位移动起到良好作用(4) CGWK使用特种螺栓,使固定件受力更加合理,并使上盖板拆转自由,对施工,安装和维修提供了极为方便的条件(5) 整体固定件采用低合金高强度钢制作.M20,8.8级强度螺栓紧力矩为220N.m,承受作用与每个轮压处的最大侧向力为65KN

二,CGWK的安装:

(1) 安装前首先按设计要求校直轨道.(2)底座板定位,沿吊车轨道方向按间距500mm布置底座,垂直方向螺栓中心距离轨道中心值 a定位(3)焊接底座板.(4) 按下列顺序组装扣件:螺栓就位---上盖板---平垫圈---弹簧垫---螺母---紧固,螺栓拧紧力矩为220N.m