

模箱匀质板设备指导技术，水泥基匀质板设备场地规划

产品名称	模箱匀质板设备指导技术，水泥基匀质板设备场地规划
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

模箱匀质板设备指导技术，水泥基匀质板设备场地规划

- 1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。
- 2、水泥基匀质板设备将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。
- 3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机接送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。
- 4、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。
- 5、使用运输小车将堆垛的料坯送入养护。
- 6、养护过的板坯进形烘干去除板内水分。
- 7、烘干过的板坯通过磨边机将板坯制成用户需要的规格。

水泥基匀质板设备可多可少，根据用户产量、场地、资金情况灵活配置，可选用单体切割机、连续切割系统，也可以根据要求订做设备。水泥基匀质板脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；匀质板切割锯切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行。