分钟带你了解激光焊缝跟踪系统的应用

产品名称	分钟带你了解激光焊缝跟踪系统的应用
公司名称	山东中科宏伟光电股份有限公司
价格	128888.00/个
规格参数	品牌:中科宏伟 型号:HW6-0050W 产地:中国
公司地址	山东省济南市天桥区凤凰山路3号凤凰广场B座1618室（注册地址）
联系电话	13335127755

产品详情

分钟带你了解激光焊缝跟踪系统的应用

焊缝跟踪传感器的组成部分及功能

u CCD相机

u 半导体激光器

u 滤光镜片

u 防飞溅挡板

u 风冷装置

以博智慧达激光焊缝跟踪传感器为例，现在统一使用风冷系统，由于焊接时温度都比较高，一方面是为了给传感器降温，一方面是为了延长传感器的使用寿命。

每个传感器都配有标准配置文件，所以在使用过程中如果传感器出现故障或损坏，可以随时换一个备用传感器，从而减少使用现场的停机时间，提供生产率

由于焊接过程中产生的烟尘和飞溅会对数据采集产生一定的影响，所以每个传感器使用时都要装上一个防飞溅挡板和滤光保护镜片，保护镜片是用来保护传感头的，当其表面有污垢时，要及时进行更换。

传感器外壳的防护等级为IP67，使用合适温度在+5-45摄氏度，超过这个温度会影响传感器的使用寿命，

如果有必要，可以使用一个水冷的安装板来对传感头提供的额外冷却。

此外，焊缝跟踪传感器具有强大的开源的软件架构，用户根据传感器得到的原始数据进行二次开发，实现各种焊缝跟踪及焊接质量检测应用，具有广泛的适用性。同时，用户可自行添加通讯协议，与各种机器人进行配合。支持C++和C#二次开发。

激光焊缝跟踪传感器优势及特性

传感器通过复杂的程序算法
完成对常见焊缝的在线实时检测。对于检测范围、检测能力以及针对焊接过程中的常见问题都有相应的功能设置。设备通过计算检测到的焊缝与焊枪之间的偏差，输出偏差数据，由运动执行机构实时纠正偏差，精确引导焊枪自动焊接，从而实现对焊接过程中焊缝的智能实时跟踪。

使用激光焊缝跟踪传感器具备以下优势：

抗弧光和飞溅，实时跟踪，焊缝宽度自动适应确保安全焊接和完美焊缝；

降低热负荷提高生产率和焊接质量；

可以使焊枪处于理想位置；

可补偿生产、设备和操作公差；

对于复杂的焊件，可减少编程工作；

可实现一致的和可复现的连接效果。