

节能熔铝炉生产厂家 江苏节能熔铝炉 同创工业炉

产品名称	节能熔铝炉生产厂家 江苏节能熔铝炉 同创工业炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

产品详情

铝屑的回收及预热烘烤

铝屑的回收：

铝铸件进行切削加工时，切屑约占铸件重量的20%——30%左右。回收产品机加工过程中的铝屑可降低生产成本，具有良好的经济效益。铝屑回收工作应留意以下几点：

- 1.当某一材质牌号的工件加工完毕后，节能熔铝炉生产厂家，应及时回收，以防铝屑混号。回收时，应把参加切削的各种机床底盘中的铝屑全部清理干净。
- 2.回收的铝屑应严格按牌号分类分号堆放于贮放场规定的格仓中，并标明铝屑的种类牌号，有条件时应及时重熔，避免混号。
- 3.应避免泥沙、棉纱等杂物混入铝屑。

铝屑的预热烘烤：

铝屑带有大量的油和水分。油和水分来自机加工过程，或其它工艺过程（如为了提高活塞零件的失效均匀程，辽宁节能熔铝炉，采用的油溶炉裸温失效等工艺），氧化锈蚀严重，高效节能熔铝炉，所以应及时进行预热烘烤。铝屑的烘烤温度必须根据各方面因素来确定。温度过高，不仅热量损耗大，而且会造成铝屑的强烈氧化。所以一般烘烤温度应控制在250~300C之间。

铝屑烘烤最简便方法是将铝屑放置在钢板上加热，烤到不冒烟为止。也可采用将铝屑放入"烤料车"中，推入烘干窑进行烘烤或将铝屑加入工频炉中，放入铸铁坊锅内烘烤，使油和永在高温下挥发和燃烧，然后进行熔炼（当然这种方法的缺点是劳动条件差，烟雾充满车间）J铝屑预热烘烤不但可去除铝屑中的油

和水，而且可以缩短熔炼时间，在降低电耗的同时，可以提高熔炼设备的生产率，环保节能熔铝炉，降低熔炼（重熔）成本。

泰安市同创工业炉有限公司专注于铝屑炉、铝销炉、易拉罐熔炼炉等再生铝熔炼炉全套设备，欢迎来电咨询。

熔炼炉与熔化炉怎么区分？

很多人都分不清楚，熔炼炉与熔化炉的区别是什么，下面由泰安同创工业炉公司为您介绍一下它们的区别。

一、熔炼炉和熔化炉的区别是什么

熔炼炉通常是指将金属或非金属熔化、调整其成份、去其杂质，获得所设定成份的工业炉；而熔化炉则是指将金属或非金属熔化成液体的工业炉。两者的区别一个是“炼”，一个是“化”。其类型大致如下：

- 1、熔炼炉：高炉及高炉出铁场；炼钢炉、混铁炉；铁合金熔炼炉（如明弧电炉、铝热法熔炼炉、焙烧回转窑、矿热电炉和多层机械焙烧炉等）；有色金属熔炼炉（如鼓风炉、闪速炉、烧结炉、转炉和精炼炉等）
- 2、熔化炉：冲天炉、化铁炉（如铸造用各类冷风、热风冲天炉及各种化铁炉）；金属熔化炉（如各种炼铜炉、化铅炉熔铝炉等）；非金属熔化、冶炼炉（包括玻璃熔炉、刚玉冶炼炉、硅冶炼炉和耐火及保温材料熔化炉等）。

泰安市同创工业炉有限公司节能熔铝炉主要适合日产量大的工厂用于废铝等有色金属的熔炼，单室容量10T以上，双室容量15T以上。以下为您介绍节能熔铝炉，欢迎新老客户联系我们。

- 1.采用燃气做热源：炉温均匀，无局部过热过烧现象，无扒渣死角。
- 2.全自动控制系统：自动控温，自动点火、切断、熄火报警、超压欠压报警等安全措施一应俱全。
- 3.运行成本低：燃气/空气比例调节，降低操作的随意性，提高燃气燃烧效率，降低运行成本，常规燃气化铝炉运行成本，气耗约：80立方/吨铝，蓄热式化铝炉气耗约：50立方/吨铝（数值仅供参考，炉况不同，气耗有差异）。
- 4.炉膛内衬采用一级高铝砖，特殊部位采用磷酸盐砖，还可根据用户要求制模浇注不沾铝熔池浇注料。
- 5.铝损指标 1.2%：指每炉达到额定容量，回炉料不超过30%（洁净料），其余为铝锭，在炉子进入热平衡状态并正常生产的条件下，从加料到铝液达到740℃过程中所达到的指标。
- 6.我公司承接燃煤、煤气发生炉改燃气炉“交钥匙”工程。

节能熔铝炉生产厂家-江苏节能熔铝炉-同创工业炉由泰安市同创工业炉有限公司提供。泰安市同创工业

炉有限公司 (www.taiantongchuang.com) 是一家从事 “ 熔铝炉,熔炼炉,节能电炉,熔铜炉 ” 的公司。自成立以来,我们坚持以 “ 诚信为本,稳健经营 ” 的方针,勇于参与市场的良性竞争,使 “ 同创 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持 “ 服务至上,用户至上 ” 的原则,使同创工业炉在加热设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!