

# 粪便处理车 直抽直排吸粪车 吸污车厂家

产品名称	粪便处理车 直抽直排吸粪车 吸污车厂家
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	深圳九九八:东风车 H3-2:多功能吸粪车 广东:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

粪便处理车 直抽直排吸粪车 吸污车厂家

俗话说只有买错的，没有卖错的，所以买车不能只图一时便宜。也应该注意以下情况：

- 1、注意吸粪车板材质量，真空密封度，差的材质容易造成罐体变形等问题。
- 2、真空套件的选择，承压能力和温差的感知。国内套件首推威龙系列产品。
- 3、后自流阀的选择，根据本地作业环境，温差等选择。

大家都知道吸粪车分粪车同样分很多发动机，不一样的地盘价格不一样，合适使用地区不一样！选择合适的让自己用的更加得心应手，带燃油、有环保、有免征获得iso9001国际质量的吸粪车。质量可靠、售后有保障、服务有保证。

小区绿化，街道清洗等物业人员已见惯非常。然现在各地区环境的飞快发展，使得吸粪车应用到的地方越来越多。这个时间段，正是您发展事业的好前景，购买一台好的吸粪车，热销吸粪车车厂本着“质量第一，用户至上”的经营理念，以灵活多样的经营方式竭诚为广大用户提供质量优良的产品和细心周到的服务，真诚希望各地宾朋前来实地考察、洽谈、订货生产的吸污抽粪车。

在选择一款真正适用于当地作业环境和作业需要的专用车，必须要坚持以下三点原则：

- 一、不选贵的，只选对的；
- 二、不选大吨位的，只选吨位够用的；
- 三、不选价格低，只选功能配备齐全的。

我公司主打的新型洗吸污车/化粪池清掏车/粪便处理车，该设备能处理粪池，工业废水，河道淤泥，养殖业等，在处理化粪池时，抽出来的污物污水进行垃圾分离，然后通过污物污水和药水的搅拌，粪便变为有机肥原材料，粪水变成清水，就地作业，处理比传统的吸粪车速度要快，成本比传统的吸粪车低很多，利国利民，创新科技的产品。这款新型的洗吸污车/化粪池清掏车/粪便处理车性能优良，吸力强劲，安全可靠，密封性能。污水不易渗出，外形美观，维修方便。采用气液固三态分离技术，实现了化粪池污物处理清理过滤一体化，大大提高了清理化粪池的效率。不会造成环境污染，从而确保粪便无害化处理的效性。

粪便处理车优势：

首先整个设备以及核心部位全部采用304不锈钢制成，增加了设备使用寿命，和降低了维修成本。

第二、前端压榨机突破，采用椭圆式碟片规则性运转方式分离垃圾。放弃以外甩干式分离、螺旋挤压式分离、格栅式分离等方式易堵塞、难以清洗、损坏率大的特征。

粪便分离系统——动环式压缩机，技术也有所提成，突破单一方向运转的局面，成功的实现了双向运转，同比提高了处理速度，以及使其在淤泥处理上面性能更稳定，同时降低了淤泥处理的含水率。

粪便处理车概要

整车外形尺寸：长5.95米、宽2.22米、高3.5米（设备尺寸4.2M\*2.2M\*2.4M），总重量8280KG,上黄牌，属于特种公告车辆，可免征。该款设备外观成长方体、具有螺旋挤压固液分离、药水搅拌，粪便分类系统、自主发电，流动性强的特别。该套设备实现了就地连续作业、全自动化突破，使得操作更为简单，更精准，更标准，更环保。在现场处理时候无异味，通过这套设备处理之后，污水变次中水，垃圾提炼出来、粪便被完全分离出来，可以作为有机肥、复合肥的原材料，成功的实现了环保治理走向基层，从源头处理，使其在源头变废为宝的功能。

螺旋挤压、药水固液分离，对各种粪便进行药水固液分离措施，既可解决无沉淀问题，增强处理能力。

技术参数

=

序号

项目名称

单位

参数

1

外型尺寸(长×宽×高)

m

4.2\*2.2\*2.4

2

整车规格

m

5995+2200+3600

3

额定人数

人

3

4

整备重量

t

5.5

5

装载容积

m<sup>3</sup>

3.16

6

压缩箱(长×宽×高)

1.72\*0.8\*0.9

7

前端压榨机

套

1

8

真空泵

kw

7.5

9

加药泵

1

10

真空泵负压

Pa

- 8

11

药水吸泵

0.75

12

真空泵水箱 (长\*宽\*高)

1.5\*0.23\*0.85

13

检查口 (长\*宽)

0.57\*0.47

14

出渣口高度

1.35

15

抽速

m<sup>3</sup>/h

50

16

处理速度

20

17

吸程

m

8

18

耗电量

度/h

18

19

设备发电机

km

30

20

耗油量

L

4

21

环试压缩机(直径)

mm

350

22

药水搅拌机

0.4\*3

23

混合搅拌机

0.4\*1、1.1\*1

24

电机感应器

w

0.01

25

电动闸阀

180

26

底盘功率

马力

130

27

轴距

mm

3306

28

整车牌照

黄牌

### 30KW潍坊系列柴油发电机组技术规格参数

发电机组技术参数：

机组型号：HQ30GF

稳态电压调整率（%）： ±1

输出功率：30kW

电压波动率（%）：±0.5

功率因数：COS =0.8（滞后）

瞬态电压调整率（%）：+20 ~ -15

输出电压：400V/230V

电压稳定时间（s）：1

输出电流：54A

稳态频率调整率（%）：±1

额定频率：50Hz

频率波动率（%）：±0.5

额定转速：1500rpm

瞬态频率调整率（%）：+10 ~ -7

燃油牌号：（标准）0#轻柴油（常温）

频率稳定时间（S）：3

外形尺寸：1650 × 650 × 1300（L × W × H mm，参考）

燃油消耗（100%负载）：224g/kW · h

机组重量：600kg（参考）

噪声（LP7m）：105dB（A）

柴油机技术参数：

品牌/产地：潍坊柴油机

冷却方式：封闭式水循环冷却

油机型号：ZH4100D

供油方式：直喷

气缸数/散提结构：4/L型

调速方式：机械调速

缸径行程：100 × 115 mm

进气方式：自然吸气

压缩比：19.0：1

过载能力：110%

启动方式：DC12V电启动

转速：1500rpm

发电机技术参数：

电机品牌

防护等级：IP21

电机型号：HQP-30

接线方式：三相四线、Y型接法

额定功率：30kW

调节方式：AVR（自动电压调节器）

额定电压：400V/230V

输出频率：50Hz

绝缘等级：H级

输出因数：COS  $\phi$  =0.8（滞后）

粪便处理车与“传统吸粪车、吸污车”相比，有何优势？

传统的吸粪车、吸污车清理化粪池方法存在明显的缺陷

- 1、传统的吸粪车、吸污车的清理是间断性的，要一车一车的清理污物，即“装车——运送——卸车——返回”，有效处理污物的时间少，增加大量的汽车尾气排放，并且工作效率低。
- 2、传统的吸粪车、吸污车清理出来的液固混合污物都是倒掉，将造成环境的严重污染。
- 3、车辆抽吸需要用油、来回运送也要耗油较高。当今高油价的时代，污物清理的成本大大增加。
- 4、传统的吸粪车、吸污车排泄污物处理巨大，高价专用车辆需求大，环卫成本增加。

新型吸粪车、吸污车产生如下有益效果



1、深圳市九九八科技有限公司推行吸粪车、吸污车数字化管理，化粪池中的液固混合污物通过吸粪车、吸污车就地处理方式，减少粪渣粪液运输过程的二次污染。粪液经消毒处理后回流化粪池，不仅可减少COD、BOD等有机污染物的排放，还减轻了污水管网的运行负荷。同时实行粪渣循环利用，将大部分粪渣转换为有机肥，实现了资源循环利用。

2、该吸粪车、吸污车造价低、维修使用便宜，可以连续工作，工作效率高。

3、该吸粪车、吸污车利用电能进行工作，不需要来运输，节能环保。

工作效率极高标准：

1.现场就地处置，固液分离，需减少运输造成的二次污染问题，避免因运输、偷排偷放造成的环境污染，排出的水质可以达到化粪池的三类排放标准，可提供作业设施设备处理后的水质检测报告和粪便检测报告。

2、专业作业设备带独立柴油发电机组功率 30Kw。

3、处理现场装有消毒、杀菌、除臭装置，处理过程无异味，低噪音，不扰民；现场就地分离出无异味干燥物，避免因运输过程造成环境污染。

4、处理后的污水排入市政污水管网。

5、清理出的固体粪渣干湿度低于百分之六十。

## 化粪池有毒有害气体及危害

化粪池作业危险来源于池内的有毒气体。浓度过高或是极度缺氧，可以使进入空间的人发生中毒，甚至猝死。化粪池内沉积的污泥容易产生沼气，二氧化碳，等有害有毒气体。

空气不流通的密封空间，被比重大的气体（如二氧化碳）挤进氧气含量低，施工人员进入后，可由于缺氧而窒息。当密闭空间存在的甲烷或沼气等易燃气体，或在其内进行涂漆，喷漆，使用易燃易爆溶剂等。如遇焊接，切割等作业产生的火花时，可能导致火灾甚至爆炸。

那么化粪池内存在那些有毒有害物质呢？

化粪池内存在那些有毒有害物质包括硫化氢，甲烷，二氧化碳，氧化物，砷化物等等。不同有毒物质危害也不相同。这里特别提醒大家，进入化粪池作业一定要佩戴防毒面具，穿防化服等个人防护用品，同事进入前使用气体检测仪测量气体浓度。

总结：造成化粪池清理人员伤亡的主要包括一般刺激性，窒息性气体造成中毒；其次，因剧毒物质造成中毒；再次，有酸碱物质造成对眼睛皮肤等腐蚀；而重金属化合物，燃料也是极容易造成人员过敏反应。