

萍乡汽车机械零配件 厚彬机械 汽车机械零配件销售

产品名称	萍乡汽车机械零配件 厚彬机械 汽车机械零配件销售
公司名称	临朐厚彬机械配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县五井镇小辛庄村
联系电话	15866595558

产品详情

汽车水泵配件根据火电机组的要求，给水泵在运行中重要的就是：安全可靠、节能、自控程度高、检修方便。双壳体给水泵采用轴向剖分水平中开，首级叶轮双吸，次级单吸，叶轮排列方向对称布置的结构，主要介绍如下：

1、可靠性高

a.由于叶轮采用对称布置，轴向力自平衡(没有同向布置结构中50多吨的轴向力)，因此不需要平衡机构，汽车机械零配件销售，减少故障点。

b.水平中开的下泵壳的每一级密封环按照转子的挠度进行加工，使转子轴心与定子中心线在挠度的情况下重合。确保抬轴时，萍乡汽车机械零配件，每级叶轮密封环与泵体密封环的间隙均匀。从而可以避免由于常规给水泵转子挠度后产生的动静密封环摩擦导致抱轴事故，大大提高了泵的可靠性。

2、效率高、节能显著

由于水平中开结构无需平衡机构，没有平衡泄露损失，因此泵的效率。空间流道无导叶使泵的高效区宽。节能效果显著。

3、汽蚀性能好

由于首级叶轮采用双吸，因此泵的抗汽蚀性能好，必须汽蚀余量（NPSHr）比首级叶轮单吸的泵小一半，适合于泵各种变化工况下的稳定运行。

球墨铸铁和钢的性能有很大的差异性，但是两者的淬火却是基本相同的，区别就是球墨铸铁件淬火的各

项参数与其本身成本关系不大，包括加热温度、保温时间、冷却速度等等，而关键取决于工件的基体组织。下面来给大家详细介绍一下。

在对球墨铸铁件进行淬火的时候，汽车机械零配件厂家，关心的就是它的加热问题，因为它对硬度有着直接的影响。为了使山东球墨铸铁件的硬度达标，它的淬火温度一般为800-900，过低或过高的情况下都会产生负影响。

球墨铸铁热处理的每一个工艺步骤都是由在固态范围内加热、保温和冷却三步组成的。但是由于加热温度、保温时间和冷却速度的不同，对于得到的产品的性能也会有一定的差别。所以，热处理的加工方式是除了靠调整化学成分改变性能外了另一种有效的途径，这么做的目的也是为了是球墨铸铁的性能可以更优，生产出来的球墨铸铁铸件也更能满足不同客户的需求。

萍乡汽车机械零配件-厚彬机械-汽车机械零配件销售由临朐厚彬机械配件加工厂提供。临朐厚彬机械配件加工厂（www.9185.cc）位于临朐县五井镇小辛庄村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前厚彬机械在工业制品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。厚彬机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。厚彬机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。