

惠州养猪厂消毒设备 蓝奥专业臭氧生产 养猪厂消毒设备供应

产品名称	惠州养猪厂消毒设备 蓝奥专业臭氧生产 养猪厂消毒设备供应
公司名称	广州蓝奥环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区岐山路833号
联系电话	18664894168 18664894168

产品详情

广州蓝奥环保科技有限公司，是一家专业从事臭氧产生机理、臭氧应用技术、臭氧材料研究和臭氧设备制造的高科技公司。是广东省省高新技术企业。公司拥有从五金加工、电子生产车间、装配工厂一系列完整的臭氧技术创新体系和生产体系，产品立足科技，致力于打造技术领先的民族品牌。公司主要经营的有：养猪场臭氧消毒机、养猪场消毒设备、猪场臭氧消毒、养殖用臭氧发生器、养殖臭氧发生器、养殖场专用臭氧发生器等。蓝奥拥有全系列臭氧设备核心配件的知识产权，从逆变电源到臭氧放电系统均为自主独立研发，采用了公司多项专利技术，解决了电源与放电系统的匹配问题，提高臭氧的生产效率和浓度，同时提升了整机系统的可靠性。

臭氧机灭菌效果主要取决于6大因素：

臭氧灭菌效果主要取决于以下6个因素臭氧发生器在气相条件中，臭氧杀灭微生物的效果，取决这几个主要因素： 臭氧阈值浓度，即当臭氧空气浓度在达到此浓度要求时，才能具有杀灭微生物的能力； 微生物种类； 灭菌处理时间； 臭氧分布方式； 空间内的温度和湿度条件； 室内墙面、顶棚、地板及其他装饰材料的还原性影响等。

臭氧在养殖场中的主要应用方法：

1、臭氧充注到禽舍内，对禽舍里面的空气杀菌消毒，祛除禽类排泄物所散发的异臭进行分解反应，禽舍内空间的大肠杆菌、葡萄球菌及新城疫、鸡霍乱、禽流感等病毒均会被臭氧杀灭。禽类的排泄物散发的胺类气体给禽类造成的毒害，煤炉取暖所产生的氧化硫等有毒气体。

2、将臭氧加入畜禽饮用水中供畜禽饮用。

3、用臭氧水进行禽舍、饲养槽、活动场地的清洗，可用效杀灭表面的病毒及有害细菌。为畜禽提供一个洁净安全健康的生活环境。

4、禽舍外围的空气异味及畜禽的排泄物也可以用臭氧作深一步处理。

在养殖棚内安装臭氧发生器的标准：

通过现场试验结果规定为每100 - 150平方米的空间(饲养鸡为1000 - 1500只)标准的臭氧投加量为5g/h。畜牧养殖专用臭氧发生器由循环定时器控制散发到养殖棚内的臭氧浓度，来适应从刚孵化出来的小鸡到成品鸡全周期的应用。用户根据实际情况调节工作时间和停机时间之后，它就全天候地自动工作。

那么根据什么要求来判断已经起到杀菌消毒的作用呢?要求掌握，在远离臭氧净化器四、五米远的地方能闻到臭氧味(一般草腥味)已足够了，不必太浓。

广州蓝奥环保科技有限公司地处天河高新技术开发区，是集研发、生产、销售、服务于一体的专业生产臭氧设备-臭氧发生器的生产企业。本着“技术创新求生存”的宗旨，公司所有臭氧设备从设计、制造、安装、调试、维护都是在严谨科学的基础上进行，保证做到生产一台客户放心使用一台，养猪厂消毒设备价格，并根据客户的需要设计、生产不同型号臭氧设备。主营产品：养猪场臭氧消毒机、养猪场消毒设备、猪场臭氧消毒、养殖用臭氧发生器、养殖臭氧发生器、养殖场专用臭氧发生器等设备。广州蓝奥臭氧发生器，德国技术，性能稳定，持久耐用！

臭氧发生器广泛应用于污水处理脱色

一、臭氧在污水处理中的作用：1.降解难降解的大分子及有机物；臭氧可以分解难生物降解的有机物和三致物质，提高污水的可生化性。2.脱色、除味；臭氧去除污水中的色、嗅、味和酚氯等污染物，惠州养猪厂消毒设备，增加水中的溶解氧，改善水质。3.杀菌；臭氧是优良的氧化剂，可以杀灭抗氯性强的病毒和芽孢；4.降解COD、BOD。

二、臭氧在污水处理中的原理：臭氧具有很强的氧化力，养猪厂消毒设备供应，目前是已知最强的氧化剂之一。臭氧在污水处理中的用途是广泛的，其原理都是利用的臭氧的强氧化性。臭氧分解后，分解为氧气，无二次污染。

三、臭氧应用污水范围：石油污水/废水工业废水医院污水造纸污水纺织印染污水制革、制衣污水化工污水食品污水生活污水。

广州蓝奥环保科技有限公司，是一家专业从事臭氧产生机理、臭氧应用技术、臭氧材料研究和臭氧设备制造的高科技公司。是广东省省高新技术企业。公司拥有从五金加工、电子生产车间、装配工厂一系列完整的臭氧技术创新体系和生产体系，产品立足科技，致力于打造技术领先的民族品牌。公司主要经营

的有：养猪场臭氧消毒机、养猪场消毒设备、猪场臭氧消毒、养殖用臭氧发生器、养殖臭氧发生器、养殖场专用臭氧发生器等。

臭氧杀菌的机理

臭氧在杀菌的过程中，臭氧会分解为氧气故不产生残留污染，使用臭氧杀菌后不需要通风换气，其具有扩散性好、浓度均匀、无死角等优点。另外，臭氧杀菌费用低，保鲜冷库使用臭氧做杀菌处理仅仅需要增加5%-10%的费用。但臭氧杀菌需在环境相对湿度在60%以上时进行，而且湿度越高，杀菌效果越好，当环境相对湿度低于45%的情况下，臭氧对空气中的微生物几乎没有消灭作用。

臭氧杀菌在食品技术中的应用。

在水处理中的应用。

常规饮用水的臭氧杀菌是臭氧杀菌应用历史最长、规模最大的一个领域。臭氧能杀灭饮用水中99.99%以上的大肠杆菌、金黄色葡萄球菌等细菌。同时，臭氧可以除去水中的异味，降低浊度，减少有毒有害物质，提高水质。

臭氧杀菌还可以应用于食品加工用水和食品加工生产中废水的循环再利用中，起到杀菌消毒、脱色、除臭、降低浑浊度等作用。

臭氧杀菌的安全性。

臭氧杀菌浓度很低，不会对食品品质产生不良影响，又因其易分解成氧气，在食品表面也不产生残留污染。

由于臭氧具有强烈的氧化性，空气中存有微量的臭氧就能刺激人的中枢神经，加速血液循环，令人产生爽快和振奋的感觉。但高浓度的臭氧（5-10mg/L）会引起脉搏加快、疲倦、头疼、恶心等症状，甚至引起死亡。

几十年来臭氧用于处理水和清洁空气的实践证明其安全性。臭氧极易分解生成氧气，因此不会长期残留在水和食物中，不必考虑其残留量。只要正确运用臭氧技术，人的健康也不会受到威胁。

惠州养猪厂消毒设备-蓝奥专业臭氧生产-养猪厂消毒设备供应由广州蓝奥环保科技有限公司提供。广州蓝奥环保科技有限公司（www.lakeji.cn）是从事“各类大中小型臭氧发生器,水产养殖设备,消毒设备,蛋白质分离器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邱经理。同时本公司（www.gzlake.cn）还是从事大中小型臭氧发生器，专业臭氧发生器，臭氧发生器生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。