

管管自动焊机实现单面焊双面成型

产品名称	管管自动焊机实现单面焊双面成型
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	45000.00/个
规格参数	法泽尔:6MM-152.4MM
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号(16)(注册地址)
联系电话	15071119094

产品详情

高纯度气体回路，避免杂质进入和焊接氧化。

模块化概念：独特的把手设计；三种规格电极转动齿条1/4"，1/2"，1 1/3"；可拆卸夹持装置。

非对称设计，用于微型接头焊接中直段尺寸较小的应用中。

可拆卸钛合金夹持盒(UHP250-2与500-2)或灵活式管件夹持块-TCI'sTM (UHP1500-2)，与管件标准外径尺寸和公差范围相匹配，满足高洁净度和高纯度的焊接要求。

机头外形尺寸小，可在轴向和径向空间受限的情况下使用。

闭环调节，确保精确的恒定或脉冲焊接速度。

编码器，实现可编程位置控制。

管管自动焊机实现单面焊双面成型

自动复位功能：电极齿条自动返回至初始位置。

附件和选项:

可拆卸钛合金夹持盒与管件夹块-TCI'sTM用于所有公制和英制管件外径。

用于所有类型微型接头焊接中的可拆卸固定挡块，提供完美的管端对中和组队功能，夹紧力适中。

可更换电极齿条模块1/4"，1/2"，1 1/3"，可根据焊接接头周围径向和轴向间隙来进行选择。

10米延长电缆。

手工点焊套件，包括水冷TIG/GTAW焊枪。

双焊接机头切换盒。

紧凑型运输和存放用箱。

预断预磨钨电极。

日常操作工具箱。