的废旧饮料瓶打包机怎么选

产品名称	的废旧饮料瓶打包机怎么选
公司名称	济宁信立达机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:鸿运 型号:YD2-100 产地:山东
公司地址	济宁市兖州区恒茂商都A6-1-202（注册地址）
联系电话	15275475238

产品详情

的废旧饮料瓶打包机怎么选 立式饮料瓶打包机要选**的

饮料瓶卧式打包机优势在哪里 卧式矿泉水瓶捆扎打包机效率更

**设备的必要性：

饮料瓶、矿泉水瓶、可乐瓶等废旧塑料瓶的集中压缩储运一直是一个难题；因为此类原料的特性较为松散、轻飘，必须进行集中的压缩储运才能有较的效果；废塑料市场行情起伏不定，只有先把能够节省的成本省出来，才能保证基本的经济效益，这就需要选购**的饮料瓶打包机，效果的饮料瓶打包机，这样才能降低占地空间，降低运输成本，提经济效益。

的饮料瓶打包机具备哪些要求？首先就是设备的压力要大，要能够达到压缩成扁，带瓶盖压缩直接挤扁挤烂的效果。对于压缩饮料瓶的机器，不论是立式饮料瓶打包机还是卧式饮料瓶打包机，都需要至少80吨的压力才能够使用。

立式饮料瓶打包机、立式可乐瓶打包机，立式矿泉水瓶打包机具备投资少、见效快、压缩效果的特点；设备对于初期从事废塑料打包收购的客户来说比较合适；设备也不需要太大的场地，对于场所要求也较低；只要压力达到，效果就没问题。

鸿运YD系列立式饮料瓶打包机基本型号参数：

设备型号	YD2-80	YD2-100
设备功率	15千瓦	18.5KW
包块尺寸	1.2*0.8*1.0	1.15*0.9*1.1

包块重量	220-240公斤	300-320公斤
液压油箱	90公斤	100公斤
液压站	一体式	一体式
液压系统	低能耗油泵	低能耗油泵
机器尺寸	1.8*1.2*3.6	1.8*1.3*3.85

特别提醒：

鸿运YD2系列的饮料瓶打包机设备都是加的，机器度比普通同等吨位型号的设备要出不少，这是为了应对原料弹性大、回弹大的特点而进行专门设计的，料仓加，油缸加长，一次进料更多，减少投料次数，提生产速度。

机器尺寸加大，钢材也是相应进行升级的；所有的饮料瓶打包机、矿泉水打包机、可乐瓶打包机均需要特别制作，部分部位原料均需要特制加大加厚，这样才能充分应对原料回弹的涨力。

卧式饮料瓶打包机、卧式矿泉水瓶压缩打包机的优势在于生产速度，由于机器料仓巨大，单次进料的数量更多，所以机器的压缩打包的速度也就更快，生产效率大约是立式饮料瓶打包机的两倍左右；不过卧式饮料瓶打包机投资较大，对于机器的使用场地和其他条件也要求较，需要客户在购买设备的时候进行通盘考虑，一般适合中大型客户的选择使用。

鸿运YDW-80型卧式液压打包机 卧式废纸箱打包机 卧式饮料瓶打包机

型号	公推力	包箱尺寸	功率	包块重量	捆扎	报价
YDW-80双缸	800KN	14000*1000*800	15KW	400-500	4道	电议
YDW-100双缸	1000KN	1600*1000*900	18.5KW	650-750		

鸿运YDW系列卧式液压打包机为大型卧式液压压缩设备，客户在购买之前请查看自己的使用场地及电源状况，看能否符合机器使用要求；同时要结合当地的相关政策，看设备是否可以露天操作，要注意规避扬尘及二次污染。

质保服务：

鸿运液压对于设备提供1年的质保维修期；在质保期以内，机器出现各类质量问题，相关的问题零部件厂家免费提供，并且提供技术支持进行更换；卧式液压打包机属于大型设备，如客户需要可派人前往安装调试。

机器出了保修期也不用担心，我们提供**的机器维修、保养、升级、翻新服务，对于本公司售出的设备，提供全方位的服务。

由于网上篇幅有限，不可能把所有设备的细节一一进行展示，广大客户可直接与我公司销售人员联系，我们将竭诚为您解答；广大客户前来考察设备。