

## 退火打包丝使用标准 黑退火丝和退火丝

产品名称	退火打包丝使用标准 黑退火丝和退火丝
公司名称	晋州市普耀铁丝加工厂
价格	3800.00/吨
规格参数	普耀:123 8-24:8-24 河北石家庄:46
公司地址	河北省石家庄市晋州市晋元路东
联系电话	0311—84337053 15032626619

### 产品详情

涂装体系的界面扩散作用和物质的溶解过程类似，都是一种混合的过程。在涂装体系中，扩散作用的结果产生模糊界面，甚至导致涂层界面消失。通过扩散作用在界面处就会出现相互扩散交织的现象，提高了结合力。对于电镀锌的涂装体系，由于镀层表面金属原子排列密实，与有机涂层之间不会发生溶解或溶胀现象，因此在电镀锌的涂装体系中界面扩散作用不大。机械作用力是指有机涂料充满或部分充满基体表面的空隙或凹面，涂层固化后就会使得基体表面与有机涂料之间形成各种形式的啮合结构，并且凹凸不平的表面可以起到增大接触面积的作用。为了提高涂层结合力，物体表面应当适当的进行表面粗化，使表面具有一定的粗糙度。例如金属表面通过喷砂处理增加表面粗糙度，以提高其表面与有机涂层的结合力。电镀锌层表面的锌原子之间是以金属键紧密结合起来的，原子的位置固定不变，排列规整、有序性高，大多能生成晶体结构，密度大而结构致密，表面光滑无空隙或凹面，不但金属分子不能发生扩散，就是涂料分子也不可能扩散到镀层里面去。这也是电镀锌表面涂层结合力性能差的主要原因。同时由于电镀锌层很薄，因此不能通过物理喷砂的方式来增加表面粗糙度。

（五）当金属与非金属物质紧密接触时，由于非金属物质对电子的亲合力大，金属对电子的亲合力小，

在金属与非金属的界面区就会产生接触电势并形成双电层。双电层导致的静电吸引作用力有时候是界面作用力的形成原因。在一般的涂装及粘接体系中，双电层作用所产生的静电吸引力对附着力的贡献几乎可以忽略不计。在涂装过程中，环境介质中的低分子物质（水分、油污和空气等）通过吸附、渗透、迁移、凝聚等过程在涂层与基体界面处形成低分子物质的富集区域，产生弱界面层。弱界面层的产生会导致涂装性能的下降，甚至涂层失效、剥落。由此在涂装过程中，为了降低弱界面对涂层结合性能的影响，应尽量保持电镀锌表面的清洁，减少镀层表面的油污和灰尘。