

梭织机钢筘批发价格 梭织机钢筘 诚泰钢筘

产品名称	梭织机钢筘批发价格 梭织机钢筘 诚泰钢筘
公司名称	高密市诚泰钢筘有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇栾家店村
联系电话	13606461125

产品详情

冷轧喷气钢筘用不锈钢带的质量控制

目前，随着国内制造业转型升级的需要，中s端纺织企业对新型喷气织机的需求越来越大。近年来，国内精密不锈钢压延钢带生产质量不断提高，冲制筘片板型优良、尺寸精度高并且机械性能稳定，能够满足纺织器材筘片要求，并逐步替代进口产品。

钢筘钢带的质量要求

- (1) 平整度：一般要求边部平整度不大于0.5 mm，梭织机钢筘供应厂家，个别单位0.4 mm。
- (2) 尺寸：宽度只有3种，为108、116、118 mm，118 mm的很少使用，随着技术的发展，108 mm的需求越来越多，目前占到订单量的60%。厚度要求如表1（单位：mm）。
- (3) 机械性能。（如表2）
- (4) 表面粗糙度：一般表面粗糙度Ra 0.3，梭织机钢筘批发价格，部分客户要求Ra 0.2甚至更低。

喷气筘在织造过程中的作用

喷气筘的结构比其他筘复杂，最特别的是筘齿使用不锈钢异形筘片，上面有气流槽，因此它不仅是排列经纱位置密度及把纬纱打向织口的器材，也是引导气流、控制气流扩散的重要器件。喷气筘的结构与喷气织机引纬的设计是统一的，精s确的尺寸、优质的材料、完s美的光滑度、稳定的气流、较低的耗气量，才能完全满足喷气织机的需要，达到理想的喷气织造，总之，喷气筘是喷气织机的重要部件。

1.排列经纱作用

使经纱按一定的顺序和密度排列到正确位置，保证经纱在织造过程中按织物组织与纬纱交织，并使织物

达到规定的幅宽。

2.导气引纬作用

引导气流、控制气流扩散，使纬纱顺利引入梭口，引导纬纱正确飞行。将纬纱保持在槽口内，实现稳定投纬。

3.打纬作用

使引入梭口的纬纱，均匀有序的打向织口，形成织物。

钢筘表面处理技术

在钢筘对玻纤造成的摩擦损伤的影响因素中，可控制的因素包括摩擦系数 μ 和经纱与筘齿之间的包围角。对钢筘进行不同表面处理则能改变其摩擦系数，本试验主要探究钢筘经表面处理后对玻纤的摩擦损伤的影响，试验准备了3个规格完全一样的钢筘，筘号均为108筘齿/10cm，然后对其中一个钢筘进行聚四氟乙烯喷涂处理，梭织机钢筘，另一个进行聚四氟乙烯烧结处理，剩下一个不作任何处理，梭织机钢筘供应价格，然后分别采用这3个钢筘进行玻纤上机试验。

织造过程中经纱摩擦试验

织机上钢筘对玻纤造成摩擦损伤的区域主要是钢筘前后摆动动程内钢筘与经纱接触的部分，为了进一步分析织造过程中经纱所受钢筘的摩擦影响，试验前对这一段经纱进行标记。本试验采用SGh598型半自动打样机，打纬、引纬、卷曲和送经运动均依靠手工完成，在玻纤上机后，织机仅进行正常的开口和打纬运动，打纬300次后停机，每组取10根纱线作样本，测试3种钢筘使用条件下玻璃纤维纱线的强伸性，同时与未上机的玻纤作对比。由于玻纤与钢筘之间的频繁摩擦将使部分单丝断裂，纱体结构受损，条干恶化，从而导致纱线强伸性下降。采用经过表面处理的钢筘所得到的纱线与不作任何处理的钢筘所得到的纱线形成对比，若强伸性有所改善，则表明钢筘表面处理技术可减小织造过程中钢筘对玻纤的摩擦损伤。

梭织机钢筘批发价格-梭织机钢筘-诚泰钢筘(查看)由高密市诚泰钢筘有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市诚泰钢筘有限公司(www.chengtaigangkou.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为纺织配件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!