

梭织机钢筘购买 梭织机钢筘 诚泰钢筘

产品名称	梭织机钢筘购买 梭织机钢筘 诚泰钢筘
公司名称	高密市诚泰钢筘有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇栾家店村
联系电话	13606461125

产品详情

剑杆织机是如何发展变化的？

剑杆筘想必大家有了简单的了解吧，那么剑杆织机大家了解吗？

1963年至1999年间，剑杆织机在国际纺织机械展览会上展出时的运转速度及引纬率有很大的变化。

如柔性剑杆织机引纬率从1963年的315m/min上升到1999年的2000m/min；转速从1971年的200r/min上升到1999年的800r/min。

刚性剑杆织机引纬率从1963年的400m/min上升到1999年的1300m/min，转速由1971年的300r/min上升到1999年的650r/min。

舒美特（Somet）、泽尔、毕佳乐、万特斯、多尼尔及津田驹等公司的产品的速度提高比较显著，国产剑杆织机的速度已达到504r/min。努力提高织机的产量及运转性能、提高织造效率及产品质量，是机器制造商为参与世界竞争的奋斗目标。剑杆织机不仅速度及引纬率有很大提高，而且织机幅宽也增加较快，经过多年的努力改进，剑杆织机的速度及引纬率已大大超过片梭织机，但幅宽尚不能与片梭织机相比拟。

。

钢筘对玻璃纤维纱的摩擦损伤

在钢筘将纬纱推向织口的高速往复运动中，打纬区单位长度内玻璃纤维纱与钢筘之间的摩擦次数是很多的。每摩擦一次，钢筘就会对玻纤纱体就造成一次摩擦损伤，梭织机钢筘购买，短时间内上百次相对高速摩擦，就足以使部分单纤维断裂，形成长度较长的毛丝。假设钢筘每次打纬对经纱造成的摩擦功相等且为W，摩擦功完全被经纱吸收且不产生别的能量消耗，打纬 次后，此时玻纤受到的摩擦总功为W，根据物理学原理，可知：

$$W = N \times W_e \quad (1)$$

因此，玻纤所承受的钢筘的摩擦功是由每次打纬时产生的摩擦功 W_e 和摩擦次数 决定的。打纬时经纱受到的摩擦功 W_e 则取决于钢筘与经纱之间的摩擦力 F 以及摩擦距离 S ，即：

$$W_e = F \times S \quad (2)$$

而摩擦力 F 与摩擦系数 μ 、经纱张力 T 和经纱与筘齿之间的包围角 有关。在开口时，上下层经纱张力往往不一致，因此与钢筘之间的摩擦力也不尽相同，织造过程中可以体内各个调整后梁高低来调整梭口处上下层经纱张力差值。经纱与筘齿之间的包围角 则取决于筘片侧边形状及经丝相对筘齿的位置。若经丝与筘片侧边平行，求购梭织机钢筘，可使 减小，若经纱与筘片侧不平行，梭织机钢筘厂家联系方式，则 值增大，易产生断头。

喷气织机钢筘的使用和维修要点

有的异形筘使用寿命在1年左右，有的只有3个月，主要受加工原料、织造品种、纱号、浆料、上浆率、上机时间等影响。正确地保养和维修可以延长异形筘的使用寿命。异形筘在下机后需对其进行清洗和保养维护，延长其使用寿命。首先，要对异形筘进行清洗。一般异形筘可用刷子清洗，梭织机钢筘，吹干即可；较脏的钢筘应先用中性清洗液浸泡，钢筘上污垢泡软后再刷洗吹干(水温不可超过40)。其次，应检查异形筘有无损伤，并分类清点，校正筘齿间隙的均匀度、筘面的平整度及倾斜。更换筘齿应到专业异形筘修理单位，大面积筘齿损伤、磨损应更换铝质筘梁。异形筘应设专用仓库，仓库要求通风、干燥，温度应控制在20 ~30 ，相对湿度在60%以下。有条件的应制作专门货架，使带纸包装盒的异形筘侧立在货架上。存放时应远离发热设备，夏天应避免阳光直射，防止树脂胶老化，并定期进行检查及核实。

梭织机钢筘购买-梭织机钢筘-诚泰钢筘由高密市诚泰钢筘有限公司提供。高密市诚泰钢筘有限公司(www.chengtaigangkou.com) 是从事“梭织机钢筘，剑杆钢筘，毛巾筘，喷水钢筘，半边钢筘，喷气钢筘”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：栾术泰。