

河源全自动制罐生产线 全自动制罐生产线 胜贤机械设备

产品名称	河源全自动制罐生产线 全自动制罐生产线 胜贤机械设备
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

全自动制罐生产线应该如何清洗

全自动制罐生产线一般应用于自动化生产线，大批量生产线上。由于成本较高，产量较高，技术性高，深得到大企业的青睐。

封罐机由电动机、皮带轮、主轴、锁口垫、立柱、升降工作台、右滚轮、凹轮轴及凸轮、变速箱、齿轮机架等组成。封罐机物料从料缸后端漏出检查膏体灌装机活塞上密封圈是否被损坏，若破损请更换。确认活塞与活塞杆紧固。活塞是否在料缸铝支架的中心。

全自动制罐生产线工作原理特点

全自动制罐生产线工作特性是人工加盖，并将罐头紧压在全自动制罐生产线压头和托底板或升降板之间，而后封罐。其卷边密封方法有两种类型 罐头本身随压头自转；

罐头固定在压头和托底板之间不能转动。

全自动制罐生产线后一种类型对密封多汤汁罐头较为适宜。因为罐身不转动，可避免罐内汤汁在离心力作用下外溅而形成产品毛重缺少；密封罐头进入全自动制罐生产线的密封室中，由衔接在真空泵上的管道把罐内空气抽出，而后再进行密封。

一种制罐生产线自动装置和包装罐输送系统的制作方法

一种制罐生产线自动装置，包括主机架、皮带输送机构和风枪，所述的皮带输送机构包括输送机构机架、平皮带、驱动皮带轮、张紧轮和复数个磁铁，所述的输送机构机架与主机架连接，所述的驱动皮带轮和张紧轮安装在输送机构机架两端，所述的平皮带套在驱动皮带轮和张紧轮的外面；所述的复数个磁铁固定在输送机构机架上，靠着平皮带下弦的上表面；所述的风枪包括固定架和风管，所述的风管固定在固定架上，所述的固定架安装在主机架上，所述风管的出口朝向平皮带下弦的下表面。