

食用菌搅拌机 隆兴食用菌机械设备 荆门食用菌搅拌机

产品名称	食用菌搅拌机 隆兴食用菌机械设备 荆门食用菌搅拌机
公司名称	随州市隆兴食用菌机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省随州市曾都区新工业基地玉柴大道恒利达 工业园
联系电话	13997897756

产品详情

一、菌棒出现腐烂的原因

- 1.是培养料配比不合理，拌料不均匀，尿素、过磷酸钙、石膏、石灰等添加物超量；
- 2.是培养室长时间通气不良，二氧化碳浓度高，氧气不足，致使菌丝回菌，影响菌丝生长发育；
- 3.是培养室长时间温度过高，荆门食用菌搅拌机，超出了香菇适宜生长温度范围，刺孔后堆温大幅度升高引起“烧菌”，造成菌丝生长脆弱；
- 4.是阳光直射菌棒，菌棒局部出现黄水，菌棒上淤积黄水过多，影响通气，
- 5.是出菇生产环境空气湿度过高，给菌棒补水时水温过高，补水过多，高温闷热天气通风不良等原因导致菌棒烂棒；
- 6.是采菇后没有及时清理菇根、对于没有完全转色好的菌棒和采菇人员技术不熟练，采菇时带下大块培养料造成菌丝受伤等原因，喷水后极易滋生霉菌导致菌棒烂棒。
- 7.虫害伤害：菇类害虫从通气孔进入菌棒生长繁殖，直接咬食菌丝体，菌丝体受伤后形成局部高温、高营养环境，导致菌棒腐烂。老菇区虫口密度高，为害重，烂棒也相对较为严重。
- 8.栽培品种抗逆力减弱：抗逆力减弱是品种种性退化的一种表现，这是菌棒腐烂的内因。一些品种种植多年，搅拌机食用菌专用，种性退化，菌丝生命力减弱，对环境适应能力差，抗杂菌能力下降，竞争性杂菌就能乘虚而入，引起菌棒腐烂。

此外，还有因顽固性寄生菌或病毒直接干扰，而引起菌棒腐烂的情况。

装袋机维护与保养

1) 严格掌握培养料的配合比，切忌物料内夹有粗大石粒和木块。使用的原料有条件应过筛，避免霉变结块的原料和块状、棒状、铁丝等物品的混入，从而造成塞车、卡死等故障。2) 严禁将下料搅拌桶加高造成超负荷运转。加料时不得将手伸进搅拌桶内，并注意工具等不要卷入，以免发生危险。3) 严禁在电机或电源接通时检修机器，食用菌搅拌机，以免发生触电或伤人事故。4) 工作生产中，应定时给冲压主副轴及护腕轴添加润滑油，其他机械部件，应定日加油。5) 每日开机前应仔细检查机械紧固件及其他零部件是否紧固、正常，处于待机状态。6) 工作完毕后，应将装袋机开在定位状态后，切断总电源，将设备内外培养料清扫干净，锁好电控门。

在政府工作报告中提到“工匠精神”，鼓励企业开展个性化定制、柔性化生产，培育精益求精的工匠精神，增品种、提品质、创品牌。工匠精神，是指工匠对自己的产品精雕细琢的精神理念。

食用菌机械作为食用菌行业发展的一道重要环节，其生产企业更需要有“工匠精神”，要用严谨、专业、敬业的态度，食用菌搅拌机，打造出更加安全、更加稳定、更加高效、更加自动的设备、助力食用菌行业向前发展。

对于准备投入或扩大市场的菇农来说，如何选择一款好用的食用菌装袋机，成为他们前期最为关注的问题。购买前必须考察装袋机一下几个方面：

- 1.装袋机的生产效率怎么样？不能高效生产菌棒的食用菌装袋机不要选。
- 2.装袋机的工作效率与装袋效果怎么样？可以从装袋的紧实度、头尾均匀度、破袋率、有无微孔等考量装袋机的装袋效果，这直接关系出菇率和菇农的收益；
- 3.装袋机的使用寿命和质保标准有多长？装袋机使用寿命关系到能装多少菌棒。质保标准关系到机器的售后服务，产品使用维护等。
- 4.装袋机的安全性能怎么样？尤其爆筒式设计的食用菌装袋机，这种大推力的装袋机对人的伤害是无法挽回的，所以安全防护非常重要。

食用菌搅拌机-隆兴食用菌机械设备-荆门食用菌搅拌机由随州市隆兴食用菌机械设备有限公司提供。随州市隆兴食用菌机械设备有限公司（www.hblxsyjix.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。隆兴食用菌机械设备——您可信赖的朋友，公司地址：湖北省随州市曾都区新工业基地玉柴大道恒利达工业园，联系人：閻经理。