

# 塑料醋瓶公司 昌泰包装 黄冈塑料醋瓶

产品名称	塑料醋瓶公司 昌泰包装 黄冈塑料醋瓶
公司名称	临猗县昌泰塑料包装厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市临猗县临晋镇面粉厂内
联系电话	15503599666

## 产品详情

塑料醋瓶可通过两步挤出拉伸吹塑、一步注射拉伸吹塑与两步注射拉伸吹塑来成型包装瓶。两步挤出拉伸吹塑采用挤出成型的管材作为型坯，故又称为冷管拉伸吹塑。挤出成型的管材冷却后切成预定的长度，储存。拉伸吹塑时，管坯被夹持，放在烘箱中加热;接着成型颈部螺纹，封闭管坯端部成型为底部;之后，管坯连同芯杆转至拉伸/吹塑模具，此时芯杆起拉伸杆的作用，并注入压缩空气，以径向吹胀管坯，最后冷却定型成瓶子。

我们在买醋的时候一定要注意盛醋的塑料醋瓶是不是二次料生产的塑料醋瓶，要检查的地方：瓶体与盖的密封性、水蒸汽渗透性。密封性与水蒸气渗透性是液体塑料瓶的两个重要技术指标，它们对被包装的产品稳定性起着至关重要的影响。醋包装产品质量标准。从生产厂的产品质量标准中可以分析判断产品质量的优劣。质量保证体系。对供应商进行审计已成为采购液体塑料瓶必不可少的重要环节。通过审计，可对生产厂的软、硬件设施，技术设备、质量综合水平作出正确评估。

塑料醋瓶是用吹塑机，中空吹塑机吹出来的。吹塑过程是一个双向拉伸的过程，在此过程中，PET链呈双向延伸、取向和排列，从而增加了瓶壁的机械性能，提高了拉伸、抗张、抗冲强度，并有很好的气密性。虽然拉伸有助于提高强度，但也不能过分拉伸，要控制好拉伸吹胀比：径向不要超过3.5~4.2，轴向不要超过2.8~3.1。瓶坯的壁厚不要超过4.5mm。