

纯水监控过程分析

产品名称	纯水监控过程分析
公司名称	江苏耀群工业技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区金枫路216号东创科技园B4号楼1101室（注册地址）
联系电话	13521526609

产品详情

梅特勒-托利多过程分析

该部门作为液体过程分析和超纯水分析行业的领先者，已经拥有60多年经验。

过程分析使得制造公司能够通过在线或现场的分析测量更好地控制其生产。梅特勒-托利多提供了用于多种应用、行业和分析参数的过程分析设备。做为努力提高自动化水平的工业制造商，帮助控制过程的在线分析测量是非常关键的。

梅特勒-托利多了解，可靠的设备是过程分析测量必不可少的。因此，梅特勒-托利多开发了智能传感器管理（ISM）、一系列[智能、数字化的分析传感器](#)，可为过程分析带来预测性的诊断和其他宝贵功能。ISM技术提供了先进的传感器诊断工具，如动态使用寿命指示（DLI）。DLI使用一个算法来持续监测过程条件和传感器性能，以计算剩余的传感器使用寿命。这样就降低了在过程或批次中发生传感器故障的可能性，因此可以实现可靠一致的过程控制。

梅特勒-托利多用于液体过程分析的分析参数包括：pH、ORP（氧化还原）、溶解氧（O₂）、溶解CO₂、浊度，电导率/电阻率、溶解臭氧（O₃）、总有机碳（TOC）、微生物污染、钠离子污染、硅污染和硫酸根分析。

液体过程分析

梅特勒-托利多Ingold拥有Werner Ingold博士开发的复合玻璃pH电极，一开始就非常成功。此发明简化了全球测量pH的方式。在过去多年内，梅特勒-托利多过程分析部门一直在开发分析参数和测量技术方面的过程分析设备产品组合。

梅特勒-托利多是[世界范围内的领先者](#)，专精于针对化工、食品与饮料、生物技术和制药行业的过程分析测量系统，研发合适的pH、溶解氧和气相氧、溶解二氧化碳（CO₂）、电导率和浊度等解决方案。

满足在苛刻的化工过程和卫生及灭菌应用领域对这些参数进行高质量的在线测量是其核心竞争力。梅特勒-托利多生产用于多种应用的传感器和电极，其中包括；

- 生物制药和生物技术发酵过程中pH和溶解氧的测量。
- 多种化学应用的电导率和pH的测量。
- 啤酒生产中浊度、CO₂和O₂的测量。

持续的创新是驱动过程分析设备用户处生产发展的关键因素，梅特勒-托利多一直在液体分析解决方案领域寻求创新。

纯水分析

梅特勒-托利多Thornton是制药、生物科技、半导体、微电子和发电应用领域所使用工业纯水和超纯水监测仪器的领导者。

公司的核心竞争力是[在线测量电导率](#)、电阻率、TOC、溶解氧和臭氧，以测定和控制水纯度。

梅特勒-托利多一直在针对纯水和超纯水分析的独特纯水分析进行创新。

其

中一

个示例是

针对电厂循环化学

而设计的分析产品包，其中包括了钠

离子分析和硅分析，还有使用[微流体毛细管电泳技术](#)的硫酸根离子分析。

梅特勒-托利多还上市了[市场上第一款微生物检测系统](#)。

此现场分析设计是细胞培养测试的补充和替代产品，可用作标识制微生物污染的方法。