

# 汽车滤清器接壳单头电热管 接壳单头加热棒直头电热管

产品名称	汽车滤清器接壳单头电热管 接壳单头加热棒直头电热管
公司名称	江苏康泰尔高热制品有限公司
价格	65.00/个
规格参数	材质:304不锈钢 管径:12MM
公司地址	解放南路中建大厦9F
联系电话	13382600729

## 产品详情

### 单头电热管的由来

(单头)或(弹筒)电热管(Cartridge Heaters),在中国电热行业,有一很久称谓的型号:M3。在90年代后期由于电热管在中国广泛应用,电热管的形状也现很多,在中国南方就将这种一头出线的模具用的电热管称为单头电热管,很形像的。在国外称为弹筒式加热器,也是一种形像的叫法,因为弹筒壳是圆柱形,一头也是堵死,与中国叫为单头加热管是巧夺同工之说。

单头电热管特点:具有升温快,工作温度 450 。

用途:塑料成型模具、CO2减压装总成、卷烟机、快速封口机、制药机械、塑料封装、小型模具加热、注塑机热喷嘴加热、分析仪器、卷烟业、制鞋业、塑料成型模具、热压成型机械、分析仪器、制鞋业、半导体共晶焊接、压铸件输入道加热以及无浇道注射、各种气体膨胀时的致冷效应等设备加热。

电压:12-250V

功率:6-8W/cm<sup>2</sup>(有效发热区表面积)

推荐规格:6?1?7?1?720(mm)×40?1?7?1?7100(mm)。单头电热管的选用原则:耐温、耐腐蚀:对于低

温管，一般采用BUNDY、铝管、铜管，高温管一般采用不锈钢管、英格莱管，水质严重的情况下可以采用铁氟龙电热管以及不锈钢加涂层处理电热管。不锈钢加涂层处理电热管能在水质不良的状况下使用，英格莱840电热管可以在高温工作状态下有很好的抗氧化性能，有较好的耐腐蚀性能，一般英格莱代码管材均采用国内的2520材质代替，拥有同样的效果。单头电热管性能指标：1

升温时间：在试验电压下，元件从环境温度升至试验温度时间应不大于15min；2 额定功率偏差：在充分发热的条件下，元件的额定功率的偏差应不超过下列规定的范围，对额定功率小于等于100W的元件为： $\pm 10\%$ 。对额定功率大于100W的元件为 $+5\% \sim -10\%$ 或10W，取两者中的较大值；3 绝缘电阻：出厂检验时冷态绝缘电阻应不小于50M $\Omega$ ；单头电热管使用注意事项：1、高瓦特密度单头电热管在使用期间，由于本身加热迅速散热条件差，常造成电热外部不锈钢管体焦黑、氧化、变形，因而造成内部发热元件-电热合金丝因高温空烧熔断，造成单头电热管本身寿命缩短，所以优良的单头电热管不但需要生产质量好，更要求模具的材质与加工孔径（孔径与管径越接近越好），适合的孔径除了方便换单头电热管之外，也有利于两者热能之间的传导，因而延长加热管本身电热管的使用寿命。2、模具深孔加工应注意精密度，不可两头钻孔，因为交接处无法密合而有较大孔隙，使加热管散热不良，被加热体温度不平均。3、应注意电热管出线端之氧化镁粉，在使用场所不可受到污染物与水分渗入，防止漏电，是预留5mm于模具外。4、开机使用电热管，可以预热5分钟，以免因为空气潮湿或水分渗入管内，发生漏电危险，使用电热机械必须加装接地线。