

TO400A-J400A柴油发电电焊机多功能焊机

产品名称	TO400A-J400A柴油发电电焊机多功能焊机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO400A-J 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

产品详情

TO400A-J400A柴油发电电焊机多功能焊机不锈钢复合钢板防止基体碳素钢对不锈钢熔敷金属产生稀释作用，建议对基层、过渡层、覆层的焊接选用三种不同性质的焊条：对基层的焊接，选用相应强度等级的结构钢焊条。对过渡层（即覆层和基体交界面）的焊接，选用铬镍含量比不锈钢较高的，塑性、抗裂性较好的奥氏体不锈钢焊条。覆层直接与腐蚀介质接触，应选用相应成分的奥氏体不锈钢焊条。普通变压器是以磁场为媒介，通过电磁感应作用来进行能量传输的。自耦变压器的原边、副边绕组既然有了电的联系，它的能量传输方式也必然有着与普通变压器的不同之处。从式可以看出，自耦变压器的输出功率有两部分组成，

TO400A-J400A柴油发电电焊机多功能焊机一部分为 U_{211} ，由于是原边电流，在它流经只属于原边部分的绕组之后，直接流到副边，传输到负载中去，故 U_{211} 称为传导功率；另一部分为 U_{212} ，显然要受到负载电流和原边电流的影响，这三者要满足式所示的关系，所以 I_{12} 可以看成是由于电磁感应作用而产生的电流，这一部分功率也相应地称为电磁功率。

技术参数

弧

焊

发

电

机

型号

TO400A-J

额定功率 (KW)

10

备用功率 (KW)

12

额定频率(HZ)

50

额定电压(V)

220/380

功率因数(COS)

0.8/1.0

相数

单/三相

焊接级别

工业级

电

参

数

焊接模块

自动焊接模块

空载电压(V)

70V

工作电压(V)

25-35

电流调节 (A)

0-400A

焊接持续率

焊条范围 (MM)

0-8.0

焊接方式

手工焊接

焊接工作状态

连续

发

动

发动机型号

TO400

发动机品牌

大泽

发动机形式

四缸、水冷、四冲程、柴油发动机

发动机排量(L)

3.12

额定功率(HP)/标定转数(rpm)

35/3000

工作时间 (H)

15-20H

油箱容积 (L)

60

燃油型号

0号柴油 (夏) -10号柴油 (冬)

起动方式

电起动

燃油消耗率(g/kw · h)

205

电

电机品牌

电机型号

TO400-1

电机形式

稀土电机

电机效率

绝缘等级

H级

电机载保护装置

有

其

他

燃油标

电压表

载报警

整机电保护装置

外形尺寸：长 × 宽 × 高(mm)

1900 × 1220 × 890

净重Kg

500

质保一年 终身维护

TO400A-J400A柴油发电电焊机多功能焊机

(1)通过以上的分析可以看出，在自耦变压器的从原边传递到副边的能量中，一部分是由于电磁感应作用，一部分是由于直接传导作用。而对普通变压器而言，输出功率只有电磁功率。所以，在同样容量的前提下，自耦变压器所用材料要比普通变压器少、体积小、重量轻，效率也要高一些。从而可以降低成本，提高经济效益。但电压比 k 较大时，经济效益就不明显，一般自耦变压器电压比 k 设计为 $k=1.25 \sim 2$ 。

(2)由于副边绕组为原边绕组的一部分，两绕组之间存在着电的联系，低压侧容易受到高压侧过电压的影响。所以绝缘和过电压保护要加强；

(3)在这件事上由于只有一个绕组，漏电抗较普通变压器要小，因此，短路阻抗小，短路电流就大，要加强短路保护。