

大泽230A大泽柴油发电电焊机

产品名称	大泽230A大泽柴油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO230A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

产品详情

大泽230A大泽柴油发电电焊机它将220V或380V的电源电压降到60-90V（即发电电焊机的空载电压），从而既能满足引弧的需要，又能保证人身安全。焊接时，电压会自动下降到电弧正常工作时所需的工作电压20-30V，满足了电弧稳定燃烧的要求。输出电流是交流电，可根据焊接的需要，将电流从九干要籍到元百安培。它具有结构简单、制造方便、成本低、节省材料，使用靠和维修容易等优点缺点是电弧稳定性不如直流弧发电电焊机，对有些种类的焊条不适用。

大泽230A大泽柴油发电电焊机焊条直径是根据焊件厚度、焊接位置、接头形式、焊接层数等进行选择的。厚度较大的焊件，搭接和T形接头的焊缝应选用直径较大的焊条。对于小坡口焊件，为了保证底层的熔透，宜采用较细直径的焊条，如打底焊时一般选用中2.5mm或p3.2mm焊条。不同的焊接位置，选用的焊条直径也不同，通常平焊时选用较粗的p（4.0~6.0）mm的焊条，大泽230A大泽柴油发电电焊机立焊和仰焊时选用中（3.2~4.0）mm的焊条；横焊时选用p（3.2~5.0）mm的焊条。对于特殊钢材，需要小工艺参数焊接时可选用小直径焊条。根据工件厚度选择时，可参考表3-20。对于重要结构应根据规定的焊接电流范围（根据热输入确定）参照表3—21焊接电流与焊条直径的关系来决定焊条直径。

技术参数

发
电
机
参
数

型号

TO230A

额定功率(KW)

5

备用功率(KW)

6

额定频率(HZ)

50

额定电压(V)

220

功率因数(COS)

1.0

相数

单相

电

焊

焊接模块

自动焊接模块

空载焊接电压(V DC)

60V

焊接电压(V DC)

22-30V

发电电焊机功率 (KW)

10.4

焊接持续率

焊条范围 (MM)

2.6-4.0

电流调节范围(A)

0-230A

发

动

发动机型号

TO188F

发动机形式

单缸、直列、风冷柴油机

发动机排量(CC)

420

额定功率(HP)/标定转数(rpm)

13.0/3000

燃油型号

0号柴油 (夏) -10号柴油 (冬)

起动方式

手电起动

连续工作时间 (H)

12

润滑油容量(L)

1.05

起动马达容量(V-kW)

12V

充电发电机容量(V-A)

12V 8.3A

燃油消耗率- (满载KW/H)

205/3000

配

置

结构类型

开架式/手推式

面板型式

配大泽控制模块

噪音 (7m处) dB(A)

70

燃油箱容积(L)

25L

交流开关

有

蓄电池容量V-Ah

12-8.3

外形尺寸：长×宽×高(mm)

760×520×680

净重Kg

102

电压表

输出指示灯

载报警

LED显示

售后：

质保一年 终身维护

