

进口pei原料 pei原料 川澳塑胶批发，价格更实惠

产品名称	进口pei原料 pei原料 川澳塑胶批发，价格更实惠
公司名称	东莞市川澳工程塑料原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段67号807室
联系电话	13929406840

产品详情

了解pei原料——川澳工程塑胶更专业

pei原料是【聚砜】系列中的其中一款材料，聚砜系列的材料主要包括：PEEK、PAEK、PEK、PEI、PAI、PES、PPSU、PSU、PPS、PI等等。pei原料的氧指数为47%，燃烧等级为UL94-V-0级，密度为1.28~1.42g/cm³。PEI树脂具有耐磨性、耐高温性、耐低温性、绝缘性、机械特性；PEI经过玻纤增强、碳纤增强、矿物增强后明显提高了pei原料的：强度、刚性、硬度、耐磨损度，尤其是碳纤增强后的PEI还具有：导电、抗静电等功效。pei原料在医用设备和电子电器设备上也起到很大作用，它在工业上替代了很多的金属材质。

川澳工程塑胶原料有限公司——专业生产PEEK、PEI、PES、PPSU、PSU、PPS、PAI等特种高温工程塑胶原材料，技术成熟，可按要求定做加工。了解更多请咨询客服，感谢您的支持！

耐高温pei原料——川澳工程塑胶精于此道

pei原料是经过玻璃纤维、碳纤维、矿物纤维增强过后的PEI更具有耐磨性，PEI树脂表面具有很好的光泽度，韧性都比增强的PEI好，但耐磨系数、刚性、强度却比不上增强过的PEI。pei原料的密度我1.28~1.42g/cm³，玻璃化温度为215℃，热变形温度为198~208℃，可在160~180℃下长期使用，允许间距使用温度为200度。

pei原料注塑条件

模具温度：150℃。

料筒温度：340-380℃。

烤料温度：150度，4-6小时，PEI具有吸湿特性并可导致材料降解。要求湿度值应小于0.02%。

注塑压力：49-98Mpa，保压时间：5-10s，冷却时间：5-10s。

川澳工程塑胶——主营：PEEK、PEI、PES、PPSU、PSU、PPS、PAI、PI、LCP等高温特种工程塑胶原料，我们专注品质，专注服务。了解更多可拨打下图中电话【川澳工程塑胶】期待与您的合作！

pei原料光纤塑料--川澳工程塑胶专业生产配色

pei原料是美国沙伯基础（原GE）研发生产的一款耐高温特种工程塑胶原料，1972年美国GE公司开始研究开发PEI，经过10年时间研制、试用，在1982年并正式在市场销售。pei原料现在在市场已经得到了广泛应用；pei原料具有优异的耐高温性能；优异的阻燃性能（氧指数大于4.7，低发烟量和UL94V-0/5V）；杰出的电性能；优异的耐化学性能和耐辐射性能（具有很好的抗紫外线、γ射线性能）；很好的强度和刚性；PEI树脂还具有透明性。

川澳工程塑胶——专业生产销售PEEK、PEI、PES、PPSU、PSU、PPS、PAI、PI，树脂改性、玻纤增强改性、碳纤增强改性、矿物增强改性，PEI板棒、PEEK板棒、PPS板棒，规格齐全，货源充足，质量保证，需要了解更多请拨打【川澳工程塑胶】电话，期待与您的合作！