

MAX蓄电池M12-17 12V17AH总代理

产品名称	MAX蓄电池M12-17 12V17AH总代理
公司名称	山东鸿泰恒业电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:麦克斯 型号:M12-17 规格:12V17AH
公司地址	济南市历城区工业北路60号
联系电话	400-688-7976 13720026769

产品详情

MAX蓄电池M12-17 12V17AH总代理

MAX电池介绍；令MAX引以为豪的是它的质量形象、产品性能和客户服务。MAX的迅速成长是建立在理解、快速反应、并全力以赴满足客户的期望的基础上的。美国MAX公司在美国Santa Fe Springs 的总部，建立了技术研究中心。技术中心的活动将成为新能源概念和生产线发展的催化剂。今天我们所面临的能源环境是复杂多变的，也是蕴含着更多选择的，并会给您及您的公司带来更多的危机。MAX电池可以通过提供多项能源选择和能源管理工具使这种复杂变得简单。MAX电池的品种有: T-105、T-125、T-145、T-875等，广泛运用于高尔夫球车、公共车辆、垛板叉车、洗地机、杠杆式升降机、新能源、应急灯、休闲型车、电动车、商用卡车等。蓄电池应用领域与分类：免维护无须补液；UPS不间断电源；内阻小，大电流放电性能好；消防备用电源；适应温度广；安全防护报警系统；自放电小；应急照明系统；使用寿命长；电力，邮电通信系统；荷电出厂，使用方便；电子仪器仪表；安全防爆；电动工具,电动玩具；独特配方，深放电恢复性能好；便携式电子设备；无游离电解液，侧倒仍能使用；摄影器材；MAX蓄电池主要技术参数:

型号

电压（V）

容量（AH）

重量（KG）

外型尺寸（mm）

长

宽

高

总高

M12-7

12

7

2.7

151

65

94

M12-17

17

5.6

180

77

167

M12-24

24

7.5

165

125

175

M12-38

38

14.5

197

M12-65

65

21

350

166

M12-100

100

30

407

173

210

M12-150

150

42

483

170

239

M12-200

200

55

522

240

219

MAX蓄电池特性；

1. 密封性：采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部H₂、O₂和尘埃进入电池内部。2. 免维护：H₂O再生能力强，密封反应效率高，因此在整个电池的使用过程中无需补水或加酸维护。3. 安全可靠：无酸液溢出，可靠的安全阀的自动闭合，防爆设备的装置使赛能

电池在整个使用过程中更加安全可靠。4. 长寿命设计：计算机精设计的耐腐蚀铅钙铅合金板栅、ABS耐腐蚀材料的使用和极高的密封反应效率保证了蓄电池的长寿命。5. 性能高(1) 体重比能量高，内阻小，输出功率高。(2) 充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下(20)。(3) 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可使用均衡充电法使其恢复容量。(4) 由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，因此电池在浮充使用状态下无需均衡充电。6. 温度适应性强：可在-40 ~ 50 下安全、放心地使用。7. 使用和运输安全简便：满荷电出厂，无游离电解液，电池可横向放置，并可以无危险材料进行水、陆运输。8. 性价比高：蓄电池极高的性能，超长的使用寿命，极低的维护成本确保用户得到的是性价比非常高的产品。

MAX蓄电池介绍；

· 重量、体积比能量高，内阻小，输出功率高 · 自放电小，20摄氏度平均每月的自放电率不大于3% · 独特配方，深放电恢复性能优良 · 采用高纯度原材料，严格的生产过程控制，保证产品的各项指标一致性好 · 采用计算机精设计的耐腐蚀钙铅锡合金板栅和极高的密封反应效率使电池的使用寿命显著延长 · 满荷电出厂，使用方便,安全防爆

MAX蓄电池特点

安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能极佳。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》-10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟(24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压)或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年(38Ah)。

电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制； 总装前再逐片极板称重分级(38Ah的电池)，确保每个单体中活性物质的量的相对一致性； 定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能； 下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组； 38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池； 出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组。

MAX蓄电池售后服务：

1. 对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。
2. 电池售出后，实行随时电话跟踪，并执行每年至少一次的彻底巡检，并向顾客报告蓄电池使用情况，让顾客用的放心。
3. 发生顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗

旨是将客户的麻烦降到最小。

4. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我司原因我司承担责任；非我司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导

做电源产品要和安规标准打交道，风险是很高的”，亚源集团电源系统事业总经理庄荣源先生说，“唯有提升自身安规能力，才能赢得客户信任，并高效满足客户的多样性需求。”为此，亚源集团率先搭建起UL、TUV Rh及Nemko授权高等级实验室及电磁兼容(EMC)实验室，确保产品在安全、EMC、能效、认证等领域的测试标准均符合业界新标准(IEC/EN 60601-1/-11, ANSI/AAMI ES60601-1, IEC/EN&UL 62368, IEC/EN&UL 60950-1, IEC/EN&UL 60065等)要求，并为客户提供专业高效和满富竞争力的认证服务，协助客户将产品快速推向全球市场。此外，加之集团已于2015年通过的ISO 13485医疗器材质量系统认证以及IEC 60601医疗安规验证，亚源生产的医疗电源产品已能全面满足医疗市场高质量、高稳定度、高安规标准的严格要求。

业界高等级安规实验室的成功搭建，不仅使亚源自主掌控了产品认证速度，更极大降低了产品认证费用，这无疑强化了亚源集团顶级电源管理解决方案的设计能力。如今，“按需定制”、“快速认证”已成为亚源集团对接客户需求的服务标签，并为其持续赢得更广泛客户的好评。

夯实人才体系，深化全球业务布局

企业的永续经营，离不开人才体系的打造，对亚源集团这样视研发为生命的企业来说，尤为如此。

“亚源集团研发团队中，研发人员比例一直在17%以上”，这一比例在世界范围内都是排位靠前的，亚源集团电源系统事业总经理庄荣源介绍说。为深耕电源行业，如今的亚源集团，已围绕研发构建起完整的人才培养体系。