

PA66 Ultramid A3ZG6江苏无锡一级代理

产品名称	PA66 Ultramid A3ZG6江苏无锡一级代理
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

Ultramid A3ZG6以下是关于PA尼龙料（Nylon）的一些简单介绍，Ultramid A3ZG6（一种冲击改性级增强PA66尼龙料，Ultramid A3ZG6具有高刚性与高韧性的良好平衡，30%GF玻纤填充，抗冲击改性剂填充，优良的尺寸稳定性及耐油性，典型的应用包括汽配件，现货自然色Natural及黑色Black两种，我们承诺原厂正牌，求长期稳定合作，签订购销合同，请放心）的价格及详细资料欢迎来电咨询或索取！

PA66尼龙塑胶材料，也可以叫做聚酰胺材料，聚酰胺材料有很多种，尼龙66是众多之中比较有特点的一款材料，因为PA66材料无论是化学性还是物理特性，在聚酰胺类材料中它具有非常高的熔点，是一种属于晶体材料中的半晶体材料，所以在设计产品的同时，PA66材料的收缩率基本上只在百分之一到百分之二之间，不会再有多，PA66尼龙料的收缩率相较其它塑胶材料而言，占性的优势。同时在决定使用PA66塑胶材料进行产品设计时，一定还需要先考虑它自身的稀释性能对于产品的几何性能所产生的影响，通常，很多的人士为了提高尼龙66材料的机械性能，他们会选择加入一些各式各样的改性剂，像玻璃就是比较常见的一种添加剂，当然，为了提高不同的机械性能，所添加的材料自然就不一样，如果说需要提升它的抗冲击性，那么就添加一部分合成橡胶，总而言之，PA66材料还是非常具备多变性的。

尼龙66材料的粘性基本上是属于比较低的，所以也早就它自身久具备了很好的流动性能，正好它的这一特性又比较适合于加工一些较薄的元件，Ultramid A3ZG6的粘度对于温度的变化是比较敏感的，上段有讲述PA66材料的收缩率是比较小的，但是在对其加入玻璃纤维之后，它的收缩率还能更小，小到只有百分之零点二到百分之一之间，收缩率在流程方向和流程方向相互垂直的的向上的差异还是比较大的，再有一点就是PA66尼龙料对于很多的溶剂都是具备抗溶性的，不过它对酸以及一些氯化剂的抵抗力会相对弱些，尼龙66材料具备非常高的抗张弛强度，再有就是非常耐韧，耐冲击性相当高，具有一定的自动润滑性，耐磨性能也好好，耐药品性能也优异，能够自行熄灭，在低温下也能保持优异特性。

Ultramid A3ZG6 PA66材料虽然具备一定的吸湿性，但是在选定其进行材料加工之前，如果是一直搁置在较为干燥的温度环境中，那么基本上也是可以不用再对其进行干燥处理，当然相反的，如果储存容器曾被打开过，那么还是建议能够在温度至少85摄氏度的热空气中进行稍微的干燥处理，而如果在进行加工之前，本身湿度较大，就还需要进行至少105摄氏度的，为时12小时的真空干燥，这样才能确保Ultramid A3ZG6材料本身的尺寸稳定性，PA66尼龙料的熔化温度，最好是能够控制在300摄氏度的高温内，尽量避

免高于这个温度值，而模具的温度则以80摄氏度为最佳，因为模具的温度会直接影响到产品的结晶度，而结晶度又会影响到产品的物理特性，所以对于模具的温度要求还是比较严格的，对于一些薄壁塑料件来说，如果使用的模具温度低于40摄氏度，那么塑件的结晶度就会随着时间而产生微小的变化，所以一般为了保证塑件的几何稳定性，还需要一道工序，那就是退火处理。

Ultramid A3ZG6材料在非常高的一个温度环境下，依然能够具备较优异的强度和刚度，尼龙66材料即使是在被制作成型之后任然还是会具备一定的吸湿特性，而此时的尼龙66材料，它的吸湿程度主要取决于材料的组成和壁厚，以及环境等条件。尼龙类塑胶原材料的品种繁多，其中以宁6和尼龙66两种占主导地位，PA66尼龙料作为较大用量的一种工程塑料，自然而然的被应用在各个不同的领域上，逐渐的成为了各行各业中不可缺少的结构型塑胶原材料，同时随着现今是有化学工业以及其它工业的发展，更是为尼龙塑胶材料提供了广阔的市场前景，聚酰胺《PA》材料，基本上算是在五大工程塑料中产量最大，品种最多，用途又最广的材料品种，尼龙66原料主要应用在汽车工业上和电子电气工业，交通运输当然也遍布尼龙材料的应用，以及机械制造工业和电线电缆类的通讯业，更有一些薄膜类产品和日常用品中都能看见尼龙材料的身影，可见其遍布之广。