

莆田原料洗沙泥浆压干机介绍

产品名称	莆田原料洗沙泥浆压干机介绍
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

产品概述：

细砂回收机的主要作用是对砂石清洗、脱水、分级、能够很好的回收制砂行业中洗砂机流失的大量细砂，机的应用领域：I采矿领域：1、矿山石材的开采：花岗岩、大理石、砂岩、石灰岩等。2、土石方开挖工程：路桥，房屋、地基、钢筋混凝土拆除等工程。工作累了，我们看一段散文劳逸结合一下，一梦红尘烟雨，窗云几许。云烟深处，水雾茫茫。经济效益的同时、了尾料的处理费用及流失细砂对造成的污染。速度快，但是事实证明危险性大，容易造员伤亡。对的生命财产有着一定的威胁。现如今管控也是相当严格。时常是无法批到，无法对石方进行。相对来说，石方难度系数就加大了许多。就在这时，一个新的生命活跃在我们眼前。该机广泛应用于水电站砂石骨料、陶瓷原料、石英砂的加工，人工制砂生产线，选厂尾矿回收等，可有效解决细砂、细料的回收问题。

工作原理：

细砂回收机主要由电机、渣浆泵、旋流器（高压分离器）、脱水筛、清洗槽、返料箱等组成。渣浆泵将砂水(原料)混合物输送至旋流器，经振动筛（聚安酯筛板）脱水、使细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清水槽过高时、经出料口完成清洗、脱水、分级。

该设备主要是将盾构钻进中所产生的带有钻屑，泥砂的泥浆进行净化分离处理，达到循环回收利用的要求，从而节约成本，水资源浪费并能够对当地进行有效的保护。经过多年泥浆设备设计与制造，万泽锦达的泥浆分离/脱水/干化设备已应用到包括顶管施工，掘进，市政打桩，地下防渗墙建设等多个工作场所，都显示了良好的处理性能和效果。

沙泥浆处理设备性能及优点1.由圆柱圆锥型转鼓和内部的螺旋推料器及差速器构成，在离心力作用下，可对污泥进行24小时连续脱水。2.螺旋推料器采用结构设计，增大了螺旋内部的力，使出泥含水率大大，保证了出泥的恒干度。而结构的螺旋改善了排渣条件，保证排渣的顺畅，运行中不会堵料，可以适应各种成分的污泥脱水。3.开机不用，安装使用极为方便，节省工业用水。4.采用双变频控制，启动平缓，转鼓转速与分离因数无级可调，差速器可调范围大，可以满足不同含固率的液体处理，显着处理能力，辅变频电流反馈到主变频器，节能效果显着。5.在工作转速下实施机器的加水动平衡校正，确保整机在工作状态下平衡，降低噪声，声压级应不大于80dB(A)，了机器的使用寿命。6.该机有可靠的整机的密封性能，部分设置防护罩。7.占地面积小，结构紧凑，易于操作，方便。8.连续工作、处理能力大、分离效果好。

本公司生产的洗沙场泥浆脱水机系列产品结构合理。技术先进，制作精细，对泥浆分离适用性大，分离效果好。包括返调节、溢流调节等机构，使整机回收效果更为理想；三氢净化体内部结构根据流体动力学原理设计，充分考虑紊流、沉降等方面因素，在处理量相同的情况下，体积更小，絮凝剂用量更省；厢式压滤机采用全自动程控拉板技术，并在进料口加装压力表及过压保护回流装置，有效保护设备元件及滤布不在过载状态下工作。

陕西安康环保泥浆除砂回收装置功能配置：<http://xian.11467.com/info/6752175.htm>