

# 沧州建房打桩泥水分离设备供应商

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 沧州建房打桩泥水分离设备供应商                           |
| 公司名称 | 山西愚公斧开山机械设备有限公司                           |
| 价格   | 88800.00/台                                |
| 规格参数 | 型号:WFL-100<br>功率:20kw<br>分离颗粒:d50=0.060mm |
| 公司地址 | 山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）            |
| 联系电话 | 13994249454                               |

## 产品详情

### 产品概述：

细砂回收机的主要作用是对砂石清洗、脱水、分级、能够很好的回收制砂行业中洗砂机流失的大量细砂，而且设备耐用持久，在正常使用下，内部液压可达10年以上，楔铁寿命可达30000次重复工作。而且劈裂液压棒-劈裂棒适用于各种岩石的无声开采，花岗岩，火山岩，石英岩、玄武岩，石英岩、硅质片岩，砂岩、石灰岩、大理岩、白云岩、黄铁矿等。经济效益的同时、了尾料的处理费用及流失细砂对造成的污染。在城市建筑物下开凿地铁时遇到的岩石需要劈裂，又不能使用劈裂劈裂劈裂时，可使用180大型劈裂棒对岩石进行有效劈裂，岩土工程中大块岩石的劈裂，移除，可代替风镐，代替破碎锤，代替剂对山体进行无开挖，工矿区改造搬迁方面。该机广泛应用于水电站砂石骨料、陶瓷原料、石英砂的加工，人工制砂生产线，选矿厂尾矿回收等，可有效解决细砂、细料的回收问题。

### 工作原理：

细砂回收机主要由电机、渣浆泵、旋流器（高压分离器）、脱水筛、清洗槽、返料箱等组成。渣浆泵将砂水(原料)混合物输送至旋流器，经振动筛（聚安酯筛板）脱水、使细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清水槽过高时、经出料口完成清洗、脱水、分级。

以及高压污泥压滤机在自来水厂污泥处理效果，虽然自来水厂污泥处理难度较低，但使用带式压滤机处理后的污泥含水率仍然较高，污泥不成饼状，压滤机厂家并且具有较高的黏性，污泥含水率到55%以下，成为干硬的饼状，无粘性。在看到问题时要及时解决的，同时还要保证设备的整洁，像一些接头部位还有水管要经常检查，看看是否有损坏或者松动，如果发现水泵和高压泵出现问题，要及时上报，过

沙泥浆处理设备性能及优点1.由圆柱圆锥型转鼓和内部的螺旋推料器及差速器构成，在离心力作用下，可对污泥进行24小时连续脱水。2.螺旋推料器采用结构设计，增大了螺旋内部的力，使出泥含水率大大，保证了出泥的恒干度。而结构的螺旋改善了排渣条件，保证排渣的顺畅，运行中不会堵料，可以适应各种成分的污泥脱水。3.开机不用，安装使用极为方便，节省工业用水。4.采用双变频控制，启动平缓，转鼓转速与分离因数无级可调，差速器可调范围大，可以满足不同含固率的液体处理，显着处理能力，辅变频电流反馈到主变频器，节能效果显着。5.在工作转速下实施机器的加水动平衡校正，确保整机在工作状态下平衡，降低噪声，声压级应不大于80dB(A)，了机器的使用寿命。6.该机有可靠的整机的密封性能，部分设置防护罩。7.占地面积小，结构紧凑，易于操作，方便。8.连续工作、处理能力大、分离效果好。

本公司生产的洗沙场泥浆脱水机系列产品结构合理。技术先进，制作精细，对泥浆分离适用性大，分离效果好。包括返调节、溢流调节等机构，使整机回收效果更为理想；三氢净化体内部结构根据流体动力学原理设计，充分考虑紊流、沉降等方面因素，在处理量相同的情况下，体积更小，絮凝剂用量更省；厢式压滤机采用全自动程控拉板技术，并在进料口加装压力表及过压保护回流装置，有效保护设备元件及滤布不在过载状态下工作。

黑龙江七台河泥浆废水循环使用分离机施工效果：<http://qitaihe.11467.com/info/6747329.htm>