

求购梭织机钢筘 梭织机钢筘 诚泰钢筘

产品名称	求购梭织机钢筘 梭织机钢筘 诚泰钢筘
公司名称	高密市诚泰钢筘有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇栾家店村
联系电话	13606461125

产品详情

国产钢筘技术现状

目前，国内制造的织机钢筘的筘片表面抛光技术不断进步，且耐磨性、抗振性大大提高，有些表面经过特殊处理的筘片硬度甚至可以达到700HV~800HV。此外，筘面平整，喷气筘气流通道设计合理，气流稳定。在检测方面，国内一些钢筘厂通过引进日本风压检测仪和风压调整仪、能直接与计算机内储存的各种喷气织机气流标准值进行对比，并修磨直至达到标准值，使喷气织机用异形筘的气流槽光洁平滑、直线度好、风压平稳、耗气低，纬纱顺利通过且达到理想的织机开台率。

不同的钢筘表面处理方法对玻纤摩擦的影响分析

玻璃纤维具有高强度低拉伸、易弯曲折断的特点，特别容易因摩擦而起毛起球，从而导致纱线产生强力弱节，梭织机钢筘，严重时甚至引起纱线断头。但在织造过程中玻纤与钢筘等纺织机件的摩擦又不可避免，因此如何减少玻纤与钢筘等的摩擦损伤提升产品质量是我们必须探究的课题。这次试验通过对钢筘进行表面处理，改变与玻纤接触时的摩擦系数，能很好地减小钢筘与经纱之间的摩擦损伤，改善织物质量。但由于试验材料的限制，我们仅对钢筘进行了聚四氟乙烯喷涂和烧结处理，随着科学技术的发展，将有更好的减磨材料及先进技术被用于钢筘表面处理中，将会更进一步减少钢筘对玻纤造成的摩擦损伤。

钢筘表面处理技术

在钢筘对玻纤造成的摩擦损伤的影响因素中，求购梭织机钢筘，可控制的因素包括摩擦系数 μ 和经纱与筘齿之间的包围角。对钢筘进行不同表面处理则能改变其摩擦系数，本试验主要探究钢筘经表面处理对玻纤的摩擦损伤的影响，试验准备了3个规格完全一样的钢筘，筘号均为108筘齿/10cm，然后对其中一个钢筘进行聚四氟乙烯喷涂处理，另一个进行聚四氟乙烯烧结处理，剩下一个不作任何处理，梭织机钢筘采购，然后分别采用这3个钢筘进行玻纤上机试验。

聚四氟乙烯烧结工艺

聚四氟乙烯烧结工艺是将钢筘浸入由聚四氟乙烯制成的浸涂液中，干燥后加热到聚四氟乙烯的熔点327℃以上，梭织机钢筘图片，并在此保持一段时间，使大分子结构中的晶体部分全部转变为无定形结构，分散的单个树脂颗粒通过互相扩散熔融粘结成一个连续的整体，然后再经冷却，聚合物分子又从无定形逐渐转为结晶形。较上述喷涂工艺而言，聚四氟乙烯烧结后产品性能更加稳定。

求购梭织机钢筘-梭织机钢筘-诚泰钢筘(查看)由高密市诚泰钢筘有限公司提供。高密市诚泰钢筘有限公司(www.chengtaigangkou.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东潍坊的纺织配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领诚泰钢筘和您携手步入辉煌，共创美好未来！