

梭织机钢筘厂 诚泰钢筘 梭织机钢筘

产品名称	梭织机钢筘厂 诚泰钢筘 梭织机钢筘
公司名称	高密市诚泰钢筘有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇栾家店村
联系电话	13606461125

产品详情

浅析喷气织机工作过程中的冲片工序

冲片需要模具，制造异形筘片的关键是模具，模具的精度和寿命直接关系到产品的质量和成本。因此，要求模具一次刃磨后必须能冲裁5万片以上，模具寿命必须达到300万片。凸凹模材料选用钢结硬质合金，该合金是介于硬质合金与工具钢之间的一种新型模具材料。它既具有硬质合金的特点，又具有普通工具钢的特点，具有高硬度、高耐磨性、高强度和高韧性；有一定的可锻性，可进行各种切削加工；淬火变形小。凹模采用镶套式，因该合金是较脆的一种材料，所以用作凹模时必须用过盈镶套之后方可使用，以免脆裂。凸模采用浮动式固定方法，不碰模、易装卸、易制造，凸模由卸料板导向。为了确保模具的导向精度，采用4导柱模架，外加4个辅导柱，用冲床进行冲裁。

钢筘使用管理事项

异形钢筘使用中的问题及解决对策喷气织机用异形钢筘在织造的过程中起打纬作用其异形槽是纬纱飞行的通道，探纬作用与其有着密切的关系;因此，异形钢筘被称为喷气织机的生命，它是重要的织造器材，其状况直接影响着生产运转的正常进行。在日常的生产中，异形钢筘通常遇到以下问题：

品种扩幅断头

在品种翻改过程中，当品种幅宽增加后遇到原动侧的经纱织造时被磨断的情况，这由于异形筘在织造幅宽小的同一品种过程中，梭织机钢筘厂家，筘齿缝中积聚了较多的锈垢与脏物而造的;采取以下解决办法

a)、机下集中清洁

上机前对扩幅部位的筘齿添加清洁剂，利用毛刷和玻璃丝刷洗，或联系专业的纺织器材，采用抛光设备对筘齿进行抛光处理以清洁污垢。

b)、机上磨筘

品种上机后，更换纬密齿轮以减少织口部位经纱与筘齿磨擦次数，增大上机张力

集中磨筘，然后换上正常纬密齿轮开车。

喷气筘的维护保养和管理

一、喷气筘的维护保养

(1)清除了机纱。

(2)清洗喷气筘:采用人工毛表洗和机械清洗。

可采用钢筘专用超声波清洗机，根据油污或浆料的粘附情况，梭织机钢筘批发，选择不同的清洗液，有效的去除筘齿的污物，并能保护喷气筘不受损伤。

(3)检查喷气筘有无筘齿损伤，梭织机钢筘厂，挤伤、松齿、磨损开裂等缺陷，并分类清点。

(4)校正筘齿间隙的均匀度，筘面的平整度及倾侧、倾斜。用有排筘经验的熟练技工、校正筘齿的间隙，并使用适合的排筘工具，以免不均匀性加重。

(5)调换磨损筘齿方法，喷气筘筘齿使用特种树脂胶粘接，换齿工作量大，更换筘齿应到专业喷气筘修理单位，不要自行更换。更换筘齿后应对气压值进行检验修正，达到使用要求后方能上机使用。大面积筘齿损伤、磨损应更换铝筘梁。

(6)根据纬纱质量不同会有绒毛或线浆积累在筘齿之间，这些污物会导致引纬故障或污染织物，可采用下机清洗和安装在织机状态下清洗两种方法。

喷气筘安装在织机的状态下清洗，可采取不用水和清洗剂的干式清洗方式和用水或清洗剂的湿式清洗方式。

下机清洗时，有条件的应采用超声波清洗机清洗，压缩空气吹干，先进的清洗技术对钢筘进行彻底的清洗。

附:喷气筘专用超声波清洗机简介(型号规格见表8—15)。

该机是针对清洗钢筘污物研制开发的专用设备，具有去除油污、浆料能力强，效率高的特点。独特的超声波移动往复清洗功能可确保钢筘不受内伤，是纺织作业必备的可靠的钢筘清洗专用设备。

主要技术指标、特点:

清洗各种无梭织机钢筘、特殊形状钢筘。

清洗槽采用不锈钢板制造，耐酸、耐碱。

自动控温、自动记时、自动停机，清洗过程全自动。

超声波匀速移动，往复清洗，保护钢筘不受损伤。

超声波工作频率42kHz，梭织机钢筘，清洗能力强，粘附牢固的油污、浆料等易被清除。

清洗效率高，8h清洗20—30片钢筓。

梭织机钢筓厂-诚泰钢筓-梭织机钢筓由高密市诚泰钢筓有限公司提供。高密市诚泰钢筓有限公司（www.chengtaigangkou.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。诚泰钢筓——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市高密市夏庄镇栾家店村，联系人：栾术泰。