

# 梭织机钢筘 梭织机钢筘批发 诚泰钢筘

产品名称	梭织机钢筘 梭织机钢筘批发 诚泰钢筘
公司名称	高密市诚泰钢筘有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇栾家店村
联系电话	13606461125

## 产品详情

### 浅析喷气织机工作过程中的冲片工序

冲片需要模具，制造异形筘片的关键是模具，模具的精度和寿命直接关系到产品的质量和成本。因此，要求模具一次刃磨后必须能冲裁5万片以上，模具寿命必须达到300万片。凸凹模材料选用钢结硬质合金，该合金是介于硬质合金与工具钢之间的一种新型模具材料。它既具有硬质合金的特点，又具有普通工具钢的特点，具有高硬度、高耐磨性、高强度和高韧性；有一定的可锻性，可进行各种切削加工；淬火变形小。凹模采用镶套式，因该合金是较脆的一种材料，所以用作凹模时必须用过盈镶套之后方可使用，以免脆裂。凸模采用浮动式固定方法，不碰模、易装卸、易制造，凸模由卸料板导向。为了确保模具的导向精度，采用4导柱模架，外加4个辅导柱，用冲床进行冲裁。

### 钢筘表面处理技术

#### 织物拉伸断裂试验

为探究钢筘对玻纤织物带来的摩擦损伤，本试验以该玻纤为经纬纱，采用上述3种钢筘分别进行上机织造，下机后将织物拆成3组30mm长，50mm宽的试样，在万能材料试验机上进行测试其拉伸断裂性能，梭织机钢筘批发价格，拉伸隔距为200mm，拉伸速度为200mm/min，温度为22℃，梭织机钢筘批发，湿度为65%，记录测试数据并取其平均值。

### 喷气筘的作用及应具备的条件

喷气筘的结构比其他筘复杂，最特别的是筘齿使用不锈钢异形筘片，上面有气流槽，因此它不仅是排列经纱位置密度及把纬纱打向织口的器材，梭织机钢筘，也是引导气流、控制气流扩散的重要器件。喷气筘的结构与喷气织机引纬的设计是统一的，精确的尺寸、优质的材料、完美的光滑度、稳定的气流、较低的耗气量，才能完全满足喷气织机的需要，达到理想的喷气织造，总之，梭织机钢筘供应厂家，喷气筘是喷气织机的重要部件。

喷气筘在织造工艺中应具备的条件

- (1)结构、形状、规格符合要求。
- (2)筘齿形状、角度、厚度符合要求。
- (3)尺寸准确，气流槽高度尺寸、深度尺寸精确。
- (4)筘面平整，筘齿排列均匀，筘号准确。
- (5)筘齿光滑一致，弹性好，有较高的硬度和耐磨性，筘身坚韧、平直，抗震能力强。
- (6)筘齿与铝筘梁底面、前面垂直。
- (7)气流槽精确，使气流稳定，耗气量低，气压值、气压波形线符合要求。
- (8)筘边等符合要求。

梭织机钢筘-梭织机钢筘批发-诚泰钢筘(优质商家)由高密市诚泰钢筘有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市诚泰钢筘有限公司( [www.chengtaigangkou.com](http://www.chengtaigangkou.com) ) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为纺织配件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!