

不锈钢表面抛光处理 阿明抛光 永康花街不锈钢抛光

产品名称	不锈钢表面抛光处理 阿明抛光 永康花街不锈钢抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【全自动平面抛光】、【五金工具抛光加工厂家】、【不锈钢餐具抛光】、【五金工具抛光】、【园林工具抛光】、【不锈钢厨具抛光】、【阿明抛光】、【五金工具抛光加工】、【五金工具抛光加工厂】

影响五金抛光厂性能的因素主要有以下几点：

原料表面缺陷。如划伤、麻点、过酸洗等。

原料材质问题。硬度太低，抛光时就不易抛亮（BQ性不好），而且硬度太低，在深拉伸时表面易出现桔皮现象，从而影响BQ性。硬度高的BQ性相对就好。

经过深拉伸的制品，变形量极大的区域表面也会出小的黑点和RIDGING，从而影响BQ性。

【铁件抛光】、【铝件抛光】、【铝管抛光】、【铝板抛光】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

五金件抛光其实可以细分为很多种，通常按照其组织状态分为以下几类：铁素体钢、马氏体钢、奥氏体钢、奥氏体-铁素体不锈钢以及沉淀硬化不锈钢等。另外，可按成分分为：铬镍不锈钢、铬不锈钢及铬锰氮不锈钢等。目前不锈钢的表面处理有以下几种：表面镜石光亮处理、表面本色白化处理、表面着色处理等。现代生活中不锈钢制品在生产时一般都经过抛光这一工序，只有少数制品像饮水机内胆、热水器等不需要抛光。因为这样就要求原料的抛光性能要很好。

【不锈钢餐具抛光加工厂家】、【不锈钢餐具抛光】、【不锈钢餐具抛光加工】、【不锈钢餐具抛光加工工厂】、【不锈钢餐具加工工厂】、【不锈钢餐具加工厂家】、【不锈钢餐具加工】、【阿明抛光】

电解抛光的特点：

(1)极大提高表面耐蚀性。由于电解抛光对元素的选择性溶出,使得表面生成一层致密坚固的富铬固体透明膜,并形成等电式表面,从而消除和减轻微电池腐蚀。

(2)电解抛光后的微观表面比机械抛光的更平滑,反光率更高。这使得设备不粘壁、不挂料、易清洗,工件表面约减少1丝左右,达到GMP和FDA规范要求。

(3)电解抛光不受工件尺寸和形状的限制。对不宜进行机械抛光的工件可实施抛光,例如细长管内壁、弯头、螺栓、螺母和容器内外壁。