

洪泽SZ45锥双螺杆挤出机传动装置公司 多得灵

产品名称	洪泽SZ45锥双螺杆挤出机传动装置公司 多得灵
公司名称	无锡多得灵机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区坊前锡义路65号
联系电话	13861756720

产品详情

双螺杆挤出机主要由齿轮传动系统、电器控制、机筒螺杆这三部分组成。特别是齿轮箱，装配精度尤为重要，装配不到位出现的主要问题是齿轮箱漏油。虽不会对生产造成很大的影响，但会影响车间环境。电器控制部分相当于挤出机的“心脏”，任何部件的损坏都会影响整台设备的运行。所以其电器部分都需采用进口产品，保证了产品的连续性及耐用性。机筒螺杆会对产品的产量、塑化起到至关重要的作用。好的螺杆不仅需要保证其表面的硬度，还需要良好的结构。以保证不同配方的吃料性能。

当今世界范围内，SZ45锥双螺杆挤出机传动装置公司，挤出机的发展方向是沿着高速化、大型化及自动化三大方向发展，而双螺杆挤出机传动装置由于受两个螺杆中心距离小于螺杆直径的限制，需要在十分有限的空间内解决承受巨大的轴向推力及输出足够的扭矩是塑料生产中留下的世界性难题。而且在这种传动装置中。如果用在生产PVC塑料为主的低温操作的异向旋转双螺杆挤出机的推力扭矩更大。

整机由减速箱和输出分配箱两部分组成，采用立式布置，主电机可布置于分配箱下方，结构紧凑美观。

产品特点为：

- 1、减速箱和分配箱的传动部件分别采用普通和超高强度合金渗碳钢材质和渗碳淬火，磨齿工艺制造，关键零件增加了表面强化工艺。齿面硬度达到HRC54~62，芯部硬度HRC30~40，齿轮精度6级。高效率、高强度、低噪音。
- 2、球墨铸铁材质的箱体，经多面切削加工，刚性好，平整美观。
- 3、采用了德国INA公司和我国瓦轴、洛轴的不同轴承产品混合配置设计，兼顾了产品的可靠性和经济性。轴承的理论设计寿命在2~5万小时之间。
- 4、外置式强制润滑和冷却系统，强化了润滑和冷却效果，运行可靠，便于维护。

洪泽SZ45锥双螺杆挤出机传动装置公司-多得灵由无锡多得灵机械有限公司提供。无锡多得灵机械有限公司（www.tz1288.com）为客户提供“SZ锥双螺杆挤出机传动装置”等业务，公司拥有“多得灵”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在江苏无锡有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈总。