

低碳硅铁报价 辽宁低碳硅铁 坤鑫达冶金

产品名称	低碳硅铁报价 辽宁低碳硅铁 坤鑫达冶金
公司名称	安阳坤鑫达冶金耐材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳县曲沟镇国昌路中段路东
联系电话	15896832285 15896832285

产品详情

炉料要连续地一小批一小批地加入炉内。这样不但易于控制料面的高度，而且可以使加入炉料的组成及其分布比较均匀。

必须适当地控制料面的高度。料面高度过高则电极上升，料面过低易塌料，两者都不能充分的利用热量，都会对炉况产生不利的影响。

料面高度控制适当，低碳硅铁价格，可使电极较深的插入炉料中，从而提高炉温和扩大坩埚，使炉料可得到充分的预热，促使炉内反应加快进行。

加料时要随时观察炉况，如料面透气性河电极动态等，必要时应采取相应的措施进行处理。

应使炉料与电极成垂直方向加入，但要防止炉料碰撞电极。这种加料方法，可使料面成为低料面宽锥体的形状，不致引起电极波动。

如何判断电极出入深度？

电弧响声：电炉冶炼过程中，如果电弧的响声很大，则说明电极插入炉料过浅。一般来说电极插入深度超过800毫米，电弧响声较小。

塌料和刺火情况：正常配料情况下，如果塌料和“刺火”现象频繁，说明电极插入炉料太浅。

坩埚区域大小：正常配料比情况下，如果炉料下降慢，说明电极插的浅，低碳硅铁生产厂家，由于电极插的浅，高温区则上移，热量损失大，因此坩埚区域较小。

出铁情况：正常配料比情况下，出铁口不易打开，铁水流速慢，温度较低，辽宁低碳硅铁，炉渣发粘流动性不好，不易排出，说明电极往料内插入较浅。

炉口温度：炉口料表面温度高，操作条件较差，低碳硅铁报价，说明电极插入浅。

称量准确，各种材料必须按规定的数量进行称量，误差要小。如果称量不准，炉况不易掌握，甚至可能出废品。因此，配料工作要细心，还要经常检查称量工具的准确度，发现问题应及时调整或修理。为了炉料混合均匀，配料顺序为焦炭、硅石，最后是钢屑。采用这样的配料方法，炉料由料管下降后，能较均匀混合。炉料混合均匀与否对冶炼有很大影响。为使炉料混合均匀，每次只准量一批料，每个料斗存料不得超过二批料。