

两轴滚丝机价格全自动钢筋螺纹加工设备专业滚丝机生产厂家

产品名称	两轴滚丝机价格全自动钢筋螺纹加工设备专业滚丝机生产厂家
公司名称	邢台锋达机械设备有限公司
价格	23500.00/台
规格参数	品牌:邢台锋达机械 产品型号:Z28-150 滚压力:10-180kn
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇环水村
联系电话	15227372211 13930951137

产品详情

滚丝机是在采用了数控编程技术，使设备使用操作更加方便。滚丝机的使用在环境要求、电源要求、温度

条件、使用规范上都有规定。数控车床对环境有什么要求？

1、环境要求滚丝机的位置应远离振源、应避免阳光直接照射和热辐射的影响，避免潮湿和气流的影响。如

滚丝机附近有振源，则机器四周应设置防振沟。否则将直接影响机床的加工精度及稳定性，将使电子元件接

触不良，发生故障，影响机床的可靠性。

2、电源要求一般安装在机加工车间，不仅环境温度变化大，使用条件差，而且各种机电设备多，致使电网

波动大。因此，安装滚丝机的位置，需要电源电压有严格控制。电源电压波动必须在允许范围内，并且保持

相对稳定。否则会影响滚丝机的正常工作。

Z28-150型滚丝机规格参数:

滚压力	10-180kn	主轴转速	36/47/60/78r/min
滚压材料直径	6- 50mm	主动力	7.5kw-4

滚丝轮直径	120-170mm	液压动力	2.2kw-4
滚丝轮孔径	54mm	整机重量	1700kg ± 50kg
主轴倾斜角	± 3 °	外形尺寸	1600*1550*1445mm
主轴中心距	120-240mm	螺纹长度不限（另加保护）	

本机的两主轴中心距调整为两主轴座分别对中心调整，即工件滚压时处于机器中心位置，对滚压长工件并穿过

机器较为方便。主轴轴线对台面的夹角可在 ± 3 ° 间调整，滚压时工件每转轴向进给量可根据工件的参数及工件

材料的机械性能确定。

液压系统是本机的进给动力，它主要使活动主轴座作进给及退回运动。

主要用途：本机器主要用于各种外螺纹、包括普通螺纹、梯形螺纹及模数螺纹、也可对工进行成形、滚光、滚纹

等滚压加工。