

# 昆山热板机 | 苏州热板机 | 无锡热板机

产品名称	昆山热板机   苏州热板机   无锡热板机
公司名称	昆山必勒超声波设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:BLESONIC/必勒 型号:BL-BA4060A1 产地:江苏昆山
公司地址	江苏省昆山市经济开发区中心河路76号
联系电话	0512-55084382 18962654180

## 产品详情

焊接产品及方式：洗衣机平衡环，用热板方式进行焊接，伺服驱动。 2.

换模方式：人工装卸模具，用螺栓方式紧固。 3.

焊接要求：焊接后达到标准强度、不拉丝、外观光洁、尺寸准确。 4.

安全要求：设备配备双启动按钮开关和安全光栅双重保护功能，保证操作人员安全。 5. 其他要求：

模板尺寸参照客户提供的图纸制作，模板上需配气动夹紧装置，热板上有定位销，加热管尺寸与客户在用的一致。 一、设备设计概念 1. 根据客户提供产品示意图，此设备设计为框架式结构，上、

下冷模及热模移动全部采用伺服系统完成。 2.

电器的连接采用快速接插头方式，换模方便、快捷。 3.

换模方式：热模、冷模换模分开更换。换模时用叉车将模具分别放置在冷模和热模移动台...

伺服热板机的优点： 1、创新的伺服驱动技术及S-

TVP闭环过程控制系统，给您带来优质的使用体验； 2、

告别传统热板焊接机的粗放型控制，进入精密热板焊新时代 3、

焊接面可允许塑料余量补偿，焊接强度得到保证 4、因应各种材料的需要，可调整焊接程序

5、根据设备的大小，驱动方式可选择气动、液压驱动或伺服马达驱动 6、设备保持良好稳定性，

能保证一致的焊接效果及工件加工后高度的准确性焊接温度，加热时间，冷却时间，加热深度，熔接深度压力，转接时间等参数均可调 7、在较短的时间内完成平稳、快速地离开热烫模

8、将热烫模加热板及上夹具、下夹具设计成为一个独立组装部件，便于安装和搬运

9、热烫板材料自国外进口工作原理