

低温螺旋输送带A李堡低温螺旋输送带厂家

产品名称	低温螺旋输送带A李堡低温螺旋输送带厂家
公司名称	宁津一线链网有限公司
价格	195.00/米
规格参数	一线:YX-0016
公司地址	山东省德州市宁津县大祁工业园B11（大祁村） （注册地址）
联系电话	13583404543

产品详情

低温螺旋输送带A李堡低温螺旋输送带厂家

低温螺旋输送带通常应用于速冻食品行业，是速冻机必不可少的配件之一，它不同于普通编织成的金属网带，这种网带是由丝径较粗的不锈钢直条，U型链条以及不锈钢小帽组合而成。无需人工编织，主要是焊接工序较多，螺旋网带的焊接有一定的难度，需要把不锈钢直条，U型链条和小帽三样用一个焊点焊接，焊接时电流需调整到较大程度，焊接处必须结实牢固，并且外观要整齐美观。

常用的规格主要有700mm、800mm宽，但也可根据客户的需求进行制造。

螺旋输送带由于用于食品行业较多，必须要保证其外观的清洁度，

因此通常在产品制造完成后进行清洁处理，主要的方法有使用特制的除油剂，进行酸洗或者电解抛光。

输送带，英文名conveying belt，又称运输带，是用于皮带输送带中起承载和运送物料作用的橡胶与纤维、金属复合制品，或者是塑料和织物复合的制品。输送带广泛应用于水泥、焦化、冶金、化工、钢铁等行业中输送距离较短、输送量较小的场合。

输送带，皮带输送机在农业、工矿企业和交通运输业中广泛用于输送各种固体块状和粉料状物料或成件物品，输送带能连续化、高效率、大倾角运输，输送带操作安全，输送带使用简便，维修容易，运费低廉，并能缩短运输距离，降低工程造价，节省人力物力。

输送带强度标准

普通输送带执行GB7984-2001标准。

普通输送带：覆盖层：拉伸强度不小于15Mpa，扯断伸长度不小于350%，磨耗量 200mm³；层间粘合强度纵向试样平均值布层间不小于3.2N/mm；覆盖胶与布层间不小于2.1N/mm；全厚度纵向扯断伸长率不

小于10%；全厚度纵向参考力伸长率不大于1.5%。

尼龙（NN）、聚酯（EP）输送带覆盖层，拉伸强度不小于15Mpa，扯断伸长度不小于350%，层间粘合强度纵向试样平均值布层间不小于4.5N/mm，覆盖胶与布层间不小于3.2N/mm，全厚度纵向扯断伸长率不小于10%，全厚度纵向参考力伸长率不大于4%，覆盖胶采用橡塑共混，骨架国标级别拉力强度系数，可以搭接成环形

输送带产品分类

所有的输送带必须接成环形才能使用，所以输送带接头的好坏直接影响输送带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。一般输送带接头常用方法有机械接头、冷粘接接头、热硫化接头等。

输送带机械接头法：一般是指使用皮带扣接头，这种接头方法方便快捷，也比较经济，但是接头的效率低，容易损坏，对输送带产品的使用寿命有一定影响。PVC和PVG整芯阻燃抗静电输送带接头中，一般8级带以下的产品都采用这种接头方法。

输送带冷粘接接头法：即采用冷粘粘合剂来进行接头。这种接头办法比机械接头的效率高，也比较经济，应该能够有比较好的接头效果，但是从实践来看，由于工艺条件比较难掌握，另外粘合剂的质量对接头的影响非常大，所以不是很稳定。

输送带热硫化接头法：实践证明是最理想的一种接头方法，能够保证高的接头效率，同时也非常稳定，接头寿命也很长，容易掌握。但是存在工艺麻烦、费用高、接头时间长等缺点。