

高频焊管电源用于钢管不锈钢管焊接

产品名称	高频焊管电源用于钢管不锈钢管焊接
公司名称	上海市嘉定区外冈镇勤力机电经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳双平 型号:SPH2-40 频率:200-500KHZ
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄345号101室
联系电话	021-69577038 13916195502

产品详情

主要介绍：（1）规格：SPH2-40（2）最大输出功率：40KW（3）振荡频率：200-500KHZ（4）输入电压：三相380V 50HZ（5）负载持续率：100%（6）冷却水要求：0.3MPa 8~12 M3/h（7）重量：（8）体积（CM）：（9）应用：钢管和不锈钢管高频焊

SPH2 高频焊管电源介绍

SPH2系列高频焊管电源，产品频率为200~700KHZ，功率为20~300KW.

专用于高频焊管行业，用于钢管、不锈钢管、铝管等的高频焊。我公司电源可与高频焊管机组配套使用，也可替代老一代的焊管电源。我公司的高频焊管电源采用我公司最新的控制技术，设备体积小，加热效率高，节能效果很明显。

SPH高频焊管电源的工作原理及优点

（1）我公司SPH2高频焊管电源采用串联谐振电路，逆变后的高频电源经高频变压器后直接与谐振电容串联后输出；（2）我公司SPH2高频焊管电源采用高频斩波调功技术，替代传统的可控硅调功技术，实现微秒级的控制，极大地实现焊管过程中功率输出的快速调节及稳定，输出纹波极小，振荡电流平稳，保证了焊缝的平滑度和直线度。（3）我公司SPH2高频焊管电源采用MOSFET器件做变流控制，采用进口的大功率谐振电容，采用我公司独有的软开关逆变技术，获得稳定的共振频率，有效地提高产品的质量，实现焊管过程的稳定；（4）高效节能：SPH2高频电源从输入到输出都采用了大功率软开关技术，使功率损耗降至最低，获得极高的电效率，并且在全功率范围内都具有极高的功率因数，有效地节省能量，与传统的电子管式高频相比，可省电30~40%；（5）安全方面：设备内无万伏的高频电压，有效避免辐射，干扰，放电和打火等现象；（6）设备体积小，一体化，节省占地空间。设备无需降压变压器，无需可控硅调功用的工频大电感等，小型一体化的结构给安装、维修、运输和调试都带来极大便利。（7）我公司SPH2高频电源中设计了全方位的保护功能如过流保护、欠水保护、过热保护、过压保护、短路保护、缺相保护等，大于增加设备的可靠性又方便设备的维护工作；（8）SPH2高

频电源内部有多种显示功能如频率显示、电流显示、电压显示、功率显示，使设备工作状态直观化，对于设计感应圈和功率匹配选择更具指导作用；