

圆模/圆压圆刀模/激光圆模/鞋盒刀模

产品名称	圆模/圆压圆刀模/激光圆模/鞋盒刀模
公司名称	扬州圣元包装材料厂
价格	100.00/米
规格参数	
公司地址	江苏省扬州市江都区宜陵镇许桥村任桥组
联系电话	13813139489 17712701948

产品详情

扬州众成刀模厂，是一家专业生产刀模平模圆模的企业。公司自创办以来，以质量第一，追求卓越为信念，狠抓企业内部管理及售后服务，注重科技进步和信息，本着厂商联手立足市场，共同参与竞争的策略方针，使自身得到了快速的发展。面对市场激烈的竞争，公司缜密决策、长远规划，始终坚持以质为本的承诺，重质量、守信誉是企业的立业之本，不断健全的经营机制，全方位的产品服务网络，把高品质的产品和卓有成效的服务回报于社会。也只有本着对产品质量的严格要求，客户的投资才能获得更大的保障。扬州众成刀模厂提供圆压圆刀模工作中的问题解决方法

1. 底纸切穿
少量且不严重的情况下可通过调整压力、加快模切速度来改善。大面积，严重的情况下必须返修辊筒。
 2. 面纸切不穿 应急时可在砧辊筒的相应位置上贴膜。否则一般要求专业制造公司进行修复。
 3. 标签被废边带走 这种现象一般有两种情况。其一为有规律的带走。这时就必须检查局部刀线是否有低陷，面纸是否完全切穿。其二是无规律的带走。这样一般要求印刷工先做调整。除了是由于底纸切穿引起的外，废边间距太小也是一个因素。实在无法解决，还得让专业公司修复。用户在订购圆压圆刀模切辊时必须向制造商提供被模切不干胶材料的详细资料。模切对被模切材料一致性要求很高。如中途改变材料，模切效果也会改变。在日常使用圆压圆刀模切辊时应定期及每次使用前对滚筒进行检查，保持辊枕和砧辊筒表面的清洁；定期检查、清洗齿轮；在滚筒搬运时保护齿轮，绝对防止外力及硬物直接作用于辊刀表面；储存时注意防锈；日常运行时防止异物卷入辊刀与砧辊之间；注意模切轴头与轴套的运行，定时加油，防止磨损。
- 圆压圆刀模的制作：高质量的模切工艺与模切刀片、压痕钢线等相关模切材料的搭配和刀模的制作有着密不可分的关系。这不仅要求有良好的刀片和海绵，而且对弧板的质量、形状以及模切版的制作都有很高的要求。制作模切版时首先要明确用户的真正要求，如切边、压痕等的箱型设计，耐压、透气和搬运等的使用要求，根据包装产品的特点和包装物的重量、大小来确定设计箱型和模切版面并不断修正。在设计箱型时，尽可能选用“国际纸板箱规则”中确认的七种纸箱类型。纸箱类型确定后，在绘制模切版图时，应按规定的纸箱、纸盒图样、画法和尺寸注法来绘制。一定要保证版图尺寸的准确、规范，使用统一规格的图纸、字迹清晰整洁，图形可供进行生产制造依据的选型和结构展开图，有特殊要求的则要绘制立体图加以说明。绘制模切版图是模切版制作的第一个关键环节，利用电脑打样机设计的图纸比较准确，它可以有效保证模切版的尺寸。