

梭织机钢筘图片 梭织机钢筘 诚泰钢筘

产品名称	梭织机钢筘图片 梭织机钢筘 诚泰钢筘
公司名称	高密市诚泰钢筘有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇栾家店村
联系电话	13606461125

产品详情

喷气筘的作用及应具备的条件

喷气筘的结构比其他筘复杂，最特别的是筘齿使用不锈钢异形筘片，上面有气流槽，因此它不仅是排列经纱位置密度及把纬纱打向织口的器材，也是引导气流、控制气流扩散的重要器件。喷气筘的结构与喷气织机引纬的设计是统一的，精确的尺寸、优质的材料、完美的光滑度、稳定的气流、较低的耗气量，才能完全满足喷气织机的需要，达到理想的喷气织造，梭织机钢筘厂家，总之，梭织机钢筘视频，喷气筘是喷气织机的重要部件。

喷气筘在织造工艺中应具备的条件

- (1)结构、形状、规格符合要求。
- (2)筘齿形状、角度、厚度符合要求。
- (3)尺寸准确，气流槽高度尺寸、深度尺寸精确。
- (4)筘面平整，筘齿排列均匀，梭织机钢筘图片，筘号准确。
- (5)筘齿光滑一致，弹性好，有较高的硬度和耐磨性，筘身坚韧、平直，抗震能力强。
- (6)筘齿与铝筘梁底面、前面垂直。
- (7)气流槽精确，使气流稳定，耗气量低，气压值、气压波形线符合要求。
- (8)筘边等符合要求。

冷轧喷气钢筘用不锈钢带的质量控制

目前，随着国内制造业转型升级的需要，中高端纺织企业对新型喷气织机的需求越来越大。近年来，国内精密不锈钢压延钢带生产质量不断提高，冲制筘片板型优良、尺寸精度高并且机械性能稳定，能够满足纺织器材筘片要求，并逐步替代进口产品。

板型平整度

轧制板型控制

(1) 采用神户制钢制造的20辊四柱分体式轧机，由于机架倾斜对于改善横向板型具有其他轧机不可替代的作用，板面横向受力均匀，可以避免由于局部受力大造成的波浪现象。(2) 工作辊径差控制在0.01 mm以内，避免了由于径差大造成轧辊速度不同步对板型造成L翘的情况。(3) 轧制工艺采用大张力轧制可改善板型质量，尤其是对高平高硬产品，具有较大的改善效果。(4) 冷轧中间品的板型质量主要是产生边浪，避免1/4浪，波浪度(浪高/浪长)要求小于6%，成品波浪度小于4%。

国产钢筘技术现状

从传统的木筘梁沥青棉织筘发展到现在，特别是随着无梭织机的大量引进，新型器材的需求量猛增。国内的钢筘制造企业开发出接近进口质量水平的剑杆筘、片梭筘、喷水筘及喷气筘。产品结构也日益成熟，如异型筘、平筘、双层筘以及特殊的异型筘片都已能生产。新产品的开发不断使国内织造器材的制造企业由小到大、由弱到强；行业规模也不断扩大，企业数由原来的不足30个发展至百多家，梭织机钢筘，最典型的莫过于民营企业常州钢筘有限公司，其资产规模已达2.8亿元，钢筘材料全都选用进口，从普通棉织筘到高密喷气筘的品种，规模齐全、质量相当于先进的进口产品水平，并打入国际市场。目前，国内制造的织机钢筘的筘片表面抛光技术不断进步，且耐磨性、抗振性大大提高，有些表面经过特殊处理的筘片硬度甚至可以达到700HV~800HV。此外，筘面平整，喷气筘气流通道设计合理，气流稳定。在检测方面，国内一些钢筘厂通过引进日本风压检测仪和风压调整仪、能直接与计算机内储存的各种喷气织机气流标准值进行对比，并修磨直至达到标准值，使喷气织机用异形筘的气流槽光洁平滑、直线度好、风压平稳、耗气低，纬纱顺利通过且达到理想的织机开台率。国外的钢筘生产企业具有多年生产经验，采用的材料及成型技术先进，所以制造的钢筘在耐腐蚀、耐磨损、耐高速、耐振动、耐冲击、表面抛光等制造工艺方面都优于国内同类产品。

梭织机钢筘图片-梭织机钢筘-诚泰钢筘由高密市诚泰钢筘有限公司提供。高密市诚泰钢筘有限公司(www.chengtaigangkou.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。诚泰钢筘——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市高密市夏庄镇栾家店村，联系人：栾术泰。