

济宁工业送排风矩形风管厂家 华顺钢材专业可靠

产品名称	济宁工业送排风矩形风管厂家 华顺钢材专业可靠
公司名称	商丘市梁园区华顺钢材销售部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市平原路钢材市场十号门
联系电话	13523827287 13523827287

产品详情

风管管道安装的一般规定

风管弯头处、三通处、阀门处、必须加吊架、管道长度超过15m，防晃支架不得少于一个。

通风管道吊架距不保温风管边缘为30mm，距保温风管保温层边缘距离为30mm。

风管保温应平整，法兰处必须单独保温，法兰保温材料应与管道一致。风管水平度为3‰，垂直度2‰，总体偏差均不大于20mm。

风管与法兰压边宽度应为6~9mm，接触严密并顺直。

玻璃钢风管法兰连接，法兰螺栓间距不大于120mm，法兰间距均匀，工业送排风矩形风管厂家电话，法兰平整，济宁工业送排风矩形风管厂家，法兰垫片厚度为3~5mm。

?简述不锈钢焊接通风管道的加工流程步骤

简述不锈钢焊接通风管道的加工流程步骤

不锈钢焊接通风管道在进行下料的时候，若是使用不锈钢管，那么在进行切割的时候，应该使用机械或者是等离子切割，工业送排风矩形风管厂家价格，其余的也就是要注意必须是要使用火焰进行切割;就其切口端面的倾斜偏差，不可以超过2毫米。不锈钢焊接通风管道的加工中的坡口制备，应该注意按照规范要求来进行，连接主要的也就是会采用焊接。若是中、低压管道坡口，适宜采用V型;倘若是高压管道，工业送排风矩形风管厂家多少钱，这时候也就是要注意必须是要采用YV型坡口。坡口加工应该平整，不存在任何缺陷。

通风管道的风管安装方法 水平干管经找平找正并固定在支、吊架上后，就可进行支管的安装。立管可在水平干管安装前进行安装，支架间距不应大于4米，每根立管固定件不应少于二个。风管水平安装，水平度的允许偏差每米不应大于3毫米，总偏差不应大于20毫米；风管垂直安装，垂直度的允许偏差每米不应大于2毫米，总偏差不应大于20毫米。

济宁工业送排风矩形风管厂家-华顺钢材专业可靠由商丘市梁园区华顺钢材销售部提供。商丘市梁园区华顺钢材销售部（www.sqhsgc.cn）是从事“通风管道,螺旋风管,环保管道,环保铁皮管道,工厂除尘”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。同时本公司（www.sqhsgc.com）还是从事商丘白铁皮加工，商丘防排烟工程，商丘通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。